

SELECTION

BS&B Safety Systems, Inc offre une gamme complète de disques de rupture. Tous agissent en protection contre les surpressions, de façon fiable et rapide.

L'importante variété de la gamme permet d'obtenir:

- Tailles de disques allant de DN 3mm (1/8") à DN 1120mm (44").
- Pressions allant de quelques millibars à 6900 bars.
- Solutions spécialement développées.

SERVICE

BS&B Safety Systems, Inc dispose d'une importante structure mondiale pour l'ingénierie, la fabrication et le support clients, ainsi qu'un réseau de plus de 90 distributeurs

Usines de fabrication:

- Limerick Irlande
- Tulsa, USA
- Madras, Inde
- Sao Paulo, Brésil
- Houston, USA

CODES & STANDARD

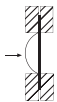
BS&B Safety Systems, Inc est reconnu comme spécialiste mondial des organes de protection contre les surpressions.

Depuis la conception du premier disque en 1931, BS&B a participé à l'élaboration des normes régissant l'industrie.

- Produits Brevetés
- Engagement prouvé en terme de qualité et d'innovation.

Nos disques de rupture sont fabriqués conformément aux réquisitions des normes et directives internationales suivantes:

- ASME section VIII & III (estampille UD)
- DESP 97/23/CE
- EN ISO 4126-1
- BS 2915
- ISO 6718
- TUV AF Merkblatt A1
- SVTI
- Stoomwezen
- ISO 9001



Disques de Rupture - Technologie à Flambage Inverse - Famille STA-SAF

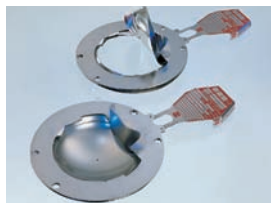
BSsB

Le **SKr** est le premier disque développé et testé en capacité de débit, pour des caractéristiques optimisées en service gaz ou service liquide. A la pression de rupture, le dôme du disque se retourne et s'ouvre le long de la ligne de pré-découpe. La charnière absorbe l'énergie assurant ainsi que le pétale du disque reste solidaire et interdit toute fragmentation. Faible coefficient de débit (0,37 en service gaz).

Tailles: DN 25 à DN 200
Tenue au vide: OUI

Pression Nominale de Rupture: 1,03 à 4,82 bar
Taux de service (T): 95%
Non fragmentant: OUI

Matériaux: Sauf Alu. Cycles - Résistance à la Fatigue: Optimale
Isolation de soupape: Optimal Service: Gaz ou Liquide



Le **LPS** est issu de la technologie SKr, destiné aux utilisations en plus basse pression. Comme le SKr, si le disque est endommagé ou incorrectement monté il s'ouvrira toujours à une pression inférieure à 100% de sa valeur de tarage.

Tailles: DN 25 à DN 250
Tenue au vide: OUI

Pression Nominale de Rupture: 1,03 à 34,47 bar
Taux de service (T): 90%
Non fragmentant: OUI

Matériaux: Sauf Alu. Cycles - Résistance à la Fatigue: Optimale
Isolation de soupape: Optimal Service: Gaz ou Liquide



Le **S90** se rompt le long de lignes de pré-découpe tracées en croix. Si le disque est endommagé ou incorrectement monté il s'ouvrira néanmoins à une pression inférieure à 150% de sa valeur de tarage.

Tailles: DN 25 à DN 750
Tenue au vide: OUI

Pression Nominale de Rupture: 1,38 à 38,95 bar
Taux de service (T): 95%

Matériaux: Std (*) Cycles - Résistance à la fatigue: Optimale
Isolation de soupape: Optimal Service: Gaz (**)



Le **JRS** a été conçu pour travailler à des pressions plus basses que le S90, il se retourne et se déchire le long d'une arête dentée.

Tailles: DN 25 à DN 900
Tenue au vide: OUI

Pression Nominale de Rupture: 0,35 à 12,41 bar
Taux de service (T): 95%
Non fragmentant: OUI

Matériaux: Std (*) Cycles - Résistance à la fatigue: Optimale
Isolation de soupape: Optimal Service: Gaz (**)



Le **RLS** a été conçu pour service liquide ou gaz. Une pré-découpe circulaire constitue la zone de rupture. La charnière assure une ouverture complète tous services. Capacités en basse pression et en haute pression.

Tailles: DN 25 à DN 450
Tenue au vide: OUI

Pression Nominale de Rupture: 1,73 à 137,89 bar
Taux de service (T): 95%
Non fragmentant: OUI

Matériaux: Sauf Alu. Cycles - Résistance à la fatigue: Optimale
Isolation de soupape: Optimal Service: Gaz ou Liquide

(T): Le taux de service est le coefficient à appliquer à la pression minimum de rupture du disque, pour obtenir la valeur de pression de service à ne pas dépasser en conditions normales, pour éviter la fatigue du disque (selon CEN, EN ISO 4126-2).

(*) Matériaux std: Aluminium, Nickel 200, Inconel 600, Monel 400, Inox 316, C276
Matériaux spéciaux possibles: Tantale, Titane, C22.

(**) Peut être utilisé sur liquide si une poche de gaz est présente entre le liquide et le gaz (disque non directement au contact du liquide en conditions normales).

Tolérance de fabrication: 10%, 5%, ou 0% - au choix selon utilisation - disponible sur toute la famille STA-SAF

Support - Monture associé: SRB-SRS



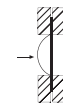
Disques de Rupture - Technologie à Flambage Inverse - Famille ECO-SAF

BS&B



Le **ECR** possède la plus basse pression de rupture disponible pour un disque reverse. Il met à l'évent un excès de pression ou de vide. Le disque est fourni avec joints pour réaliser l'étanchéité. Existe en option en version bi-directionnelle.

Support-Monture associé: EC-7RS



Tailles: DN 25 à DN 600
Tenue au vide: OUI

Pression Nominale de Rupture: 0,069 à 12,41 bar
Taux de service (T): 95%
Non fragmentant: OUI

Matériaux: Sauf Alu
Isolation de soupape: Optimal

Cycles - Résistance à la Fatigue: Optimale
Service: Gaz ou Liquide

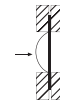
Disques de Rupture - Technologie à Flambage Inverse - Famille SURE-SAF

BS&B



Le **CSR** possède une ligne circulaire de prédécoupe sur le périmètre du dôme. Ce disque se retourne autour du pivot présent sur le support associé. Ce pivot retient le pétale. Si endommagé ou monté à l'envers, le disque se rompt à une pression inférieure au tarage.

Support-Monture associé: CSR-7RS



Tailles: DN 25 à DN 200
Tenue au vide: OUI

Pression Nominale de Rupture: 2,07 à 34,47 bar
Taux de service (T): 95%
Non fragmentant: OUI

Matériaux: Sauf Ti
Isolation de soupape: Optimal

Cycles - Résistance à la Fatigue: Optimale
Service: Gaz ou Liquide

Disques de Rupture - Technologie Conventionnelle (tension)

BS&B



Le **XN-85** est un disque en tension possédant une prédécoupe en croix, pour un taux de service de 85%. Disque fréquemment choisi pour les procédés polymérisants.



Supports-Montures associés:
NF-7R; NX-7R ou NF-7RS



Tailles: DN 25 à DN 750
Tenue au vide: OUI

Pression Nominale de Rupture: 2,1 à 124,1 bar
Taux de service (T): 85%
Non fragmentant: OUI

Matériaux: Std
Isolation de soupape: Bon

Cycles - Résistance à la Fatigue: Bon +
Service: Gaz (**)



Le **D** est un disque en tension, composite, constitué d'une section supérieure métallique prédécoupée et d'un joint métallique ou fluorocarbure pour les basses pression de rupture.



Support-Monture associé:
FA-7R



Tailles: DN 17,5 à DN 1100
Cycles - Résistance à la Fatigue: Passable
Isolation de soupape: Non recommandé

Pression Nominale de Rupture: 0,2 à 138 bar
Taux de service (T): 85%
Tenue au vide: OUI avec support
Service: Gaz / Liquide

Matériaux: Std

Taux de service (T): 85%

Non fragmentant: NON



Le **B** est un disque en tension, préformé, métallique & monobloc. Premier disque développé par BS&B en 1931.



Support-Monture associé:
FA-7R



Tailles: DN 3 à DN 1100
Cycles - Résistance à la Fatigue: Moyen
Isolation de soupape: Non recommandé

Pression Nominale de Rupture: 0,14 à 6900 bar
Taux de service (T): 85%
Tenue au vide: OUI avec support
Service: Gaz / Liquide

Matériaux: Std

Taux de service (T): 85%

Non fragmentant: NON

(T): Le taux de service est le coefficient à appliquer à la pression minimum de rupture du disque, pour obtenir la valeur de pression de service à ne pas dépasser en conditions normales, pour éviter la fatigue du disque (selon CEN, EN ISO 4126-2).

(*) Matériaux std: Aluminium, Nickel 200, Inconel 600, Monel 400, Inox 316, C276
Matériaux spéciaux possibles: Tantale, Titane, C22.

Tolérance de fabrication: 10%, 5%, ou 0% - sauf disques D & B: Nous consulter



SYSTEME NU-SAF™

- LCN™** Disque plat, composite, pour basse pression de rupture, taille DN25 à DN600.
- XN™** Disque conventionnel, dôme, avec ligne circulaire d'amorce de rupture, DN25 à DN300.
- XN-85™** Disque conventionnel, dôme, avec ligne circulaire d'amorce de rupture, DN25 à DN750.
- NX-7R™** Support-Monture avec joint mordant et empreintes de détrompage au montage du disque.



GCR-S™, GFR-S™: Disques de rupture pour applications sanitaires / aseptiques. Disque à flambage inverse spécialement conçu pour industries pharmaceutiques et biotech. Pression de rupture à partir de 0,69 bar. Tailles de DN25 à DN80. Raccordement Clamp ou NovaSpetic. Disques non fragmentant à l'éclatement. Fournis avec joints sanitaires. Détecteur de rupture associé en option.



SYSTEME VAC-SAF™

Disque de rupture bi-directionnel pour protéger les réservoirs de stockage contre une surpression ainsi qu'un vide excessif. Evite les dommages dus à un vide trop poussé durant les phases de vidange, ou phases de nettoyage et stérilisation. Le disque VKB et son support KB-7R sont à installer entre brides. Le support KB-C est prévu pour raccordement sanitaire. Pression de rupture à partir de quelques mmCE. Tailles de DN50 à DN200.

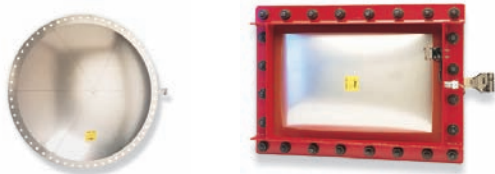


DISQUE TYPE AV™

Disque composite plat, avec joints, à placer directement entre brides process (pas de support-monture). Disque basse pression pour la protection de réservoir à pression atmosphérique, et pour protection de soupape (aval) contre la contamination. Tailles de DN50 à DN900.



Ensembles à visser ou à souder: Large gamme d'ensembles standards ou spéciaux pour applications spécifiques. Ensembles jetables. Conceptions sur mesure si besoin. Tailles de DN3 à DN150. Pression de rupture de 0,69 à 6900 bar.



Events d'explosion VENT-SAF™ et VENT-SAF PLUS™. Conçus pour protéger les équipements en cas d'explosion ou de feu. Il s'agit de membranes basse pression prévues pour ouverture rapide d'une section calculée pour mise à l'évent. Conception suivant les préconisations internationales NFPA68, VDI-3673 et ATEX.

VENT-SAF PLUS™: conception révolutionnaire, monoplaque, dôme.

La pression maxi de service, est exprimée en pourcentage de la pression minimale de rupture si on se réfère aux directives européennes CEN, EN ISO 4126-2.

Matériaux standards: Aluminium, Nickel 200, Inconel 600, Monel 400, Inox 316, C-276. Matériaux spéciaux: Tantale, Titane, C22.

Température maxi de service, par matériau de construction:

Aluminium: 120°C	PTFE: 260°C
Inox 316: 480°C	FEP: 205°C
C-276: 480°C	Titane: 300°C
Nickel: 400°C	Tantale: 260°C
Inconel 600: 590°C	Monel: 420°C

Distributeur agréé:

LES AUTOMATISMES APPLIQUES

Bat. 9, Parc Ste-Victoire
13590 MEYREUIL - France
Tel 33 4 42 12 57 57
Fax. 33 4 42 12 57 58
email: laa@laa.fr