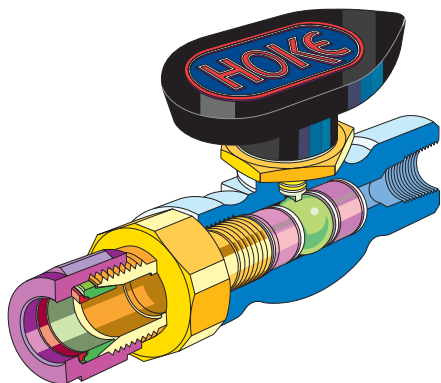


Vannes à Boisseau HOKE®: Introduction

Les vannes à boisseau sphérique **HOKE®** permettent de couvrir un large éventail d'utilisations différentes. Température, débit, pression et tenue à la corrosion sont autant de critères qui ont été optimisés et/ou combinés pour offrir une vanne sûre d'emploi adaptée à vos conditions de service. Disponibles essentiellement en construction inox et laiton (autres matériaux également possibles - nous consulter), ces vannes vous sont proposées en différentes tailles et types de raccordement: filetages M/F, Raccords **GYROLOK®**, à souder, etc...



Nous recommandons l'emploi de vannes à boisseau sphérique pour:

- Simplicité de fonctionnement
- Indication visuelle et logique de sens de passage
- Passage intégral pour capacité maximale en débit.
- Montage facile, maniabilité
- Nombre important de manoeuvres, forte longévité
- Commande à distance via opérateur pneumatique ou électrique

Sélectionner une vanne 2 voies, quart de tour, pour service marche-arrêt rapide. Une vanne 3 voies opère sur 180°, pour dévier un débit d'une ligne vers une autre.

Les vannes 4 voies offrent un service de commutation double simultanée alors que les versions 5 voies permettent d'orienter un débit à travers n'importe lequel des 4 orifices possibles. Les vannes à boisseau, de construction 3 pièces, offrent par leur conception des capacités supérieures de débit.

La fonction de votre vanne retenue, prêtez attention à vos exigences en température, en pression, en débit et à la compatibilité des matériaux. Si votre application requiert une vanne spéciale, non présentée dans ce catalogue, nous contacter.

Garniture Dyna-Pak®

Les vannes à boisseau sphérique se caractérisent par un niveau exceptionnel d'étanchéité, que leur confère la technologie **Dyna-Pak®**.

Lors de l'assemblage de la vanne, le serrage du fouloir exerce une pression verticale sur le presse-étoupe dont les rondelles en Téflon se déforment légèrement, assurant un serrage progressif sur la tige de la vanne. Les forces ainsi exercées forment autant de lignes d'étanchéité que de rondelles en Téflon mises en jeu dans la garniture **Dyna-Pak®**.

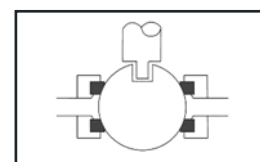
Ce principe présente 4 avantages importants:

- Il utilise la pression du circuit pour accroître l'étanchéité de la vanne.
- Il réduit le couple de fonctionnement.
- Il élimine les fuites.
- Il permet d'espacer les opérations de réajustement de la garniture **Dyna-Pak®**.



Principe du boisseau flottant

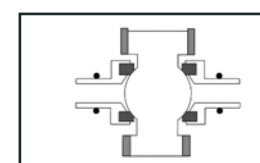
Mis en œuvre pour la réalisation des vannes à 2 voies et de certaines vannes à 3 voies, le principe adopté permet au boisseau sphérique, à la fois de se centrer de lui-même sur les sièges en assurant un bon équilibre des forces en présence, de réaliser une étanchéité assistée par la pression et de compenser automatiquement les effets de température et d'usure. D'où une garantie de longévité de la vanne et de pérennité des performances.



Principe du boisseau guidé (trunnion)

Si le boisseau flottant donne de meilleurs résultats pour les vannes à 2 voies et pour nombre de vannes à 3 voies, le pivot guidé s'avère préférable pour les vannes à 4 et 5 voies et pour les vannes haute pression à 3 voies.

Ici, la conception du pivot permet de guider celui-ci dans les paliers frittés, et d'assurer un positionnement rigoureux entre pivot et sièges. Il y a donc moins de limitation en pression sur les vannes à 3, 4 et 5 voies.



Guide de sélection - Vannes à boisseau HOKE - Versions 2 voies - Construction Inox

FAMILLES (Séries)	MODELES	Pression maxi (bar) à 20° C	Temp. maxi.	Temp. mini.	Cv maxi.	Orifice Maxi (mm)	Embouts soudés	Cycles élevés	3 pièces	Sécurité feu	Bi-Directionnel	Cadenassable	Commande Pneumatique	Montage Panneau	Page Catalogue
FLOMITE 71	7115	414	+149°C	-18°C	1.4	6.35	-	-	-	-	S	O	O	S	E7
	7122	105	+177°C	-18°C	1.4	6.35	-	-	-	-	S	O	O	S	E7
	7142	105	+177°C	-18°C	0.4	2.36	-	-	-	-	S	-	O	S	E7
	7155	414	+149°C	-18°C	0.4	2.36	-	-	-	-	S	-	O	S	E7
	7188	138	+250°C	-29°C	1.4	6.35	-	-	-	-	S	O	O	S	E7
7G	7G2	207	+232°C	-29°C	2.45	8	-	-	-	-	S	-	O	S	E11
ULTRAMITE 70	7015	414	+177°C	-18°C	1.4	6.35	S	-	-	-	S	O	O	S	E25
	7022	414	+149°C	-18°C	1.4	6.35	S	-	-	-	S	O	O	S	E25
	7092	138	+177°C	-29°C	3.4	9.52	S	-	-	-	S	O	O	O	E25
	7093	345	+177°C	-29°C	3.4	9.52	S	-	-	-	S	O	O	O	E25
ROTOBALL 72	7222	138	+177°C	-29°C	3.4	9.52	-	-	-	-	S	O	O	O	E17
	7223	345	+177°C	-29°C	3.4	9.52	-	-	-	-	S	O	O	O	E17
	7223D	345	+204°C	-54°C	3.4	9.52	-	S	-	-	S	O	O	O	E21
Séries 7	7D2	172	+260°C	-54°C	3.8	7.11	-	S	S	-	S	O	O	-	E53
	7E2	172	+260°C	-54°C	12.5	12.7	-	S	S	-	S	O	O	-	E53
	7F2	172	+260°C	-54°C	38	22.3	-	S	S	-	S	O	O	-	E53
	7EF	103	+260°C	-40°C	12.5	12.7	-	S	S	-	S	O	O	-	E53
	7FF	103	+260°C	-40°C	38	22.3	-	S	S	-	S	O	O	-	E53
Séries 7 FS	7EF	103	+260°C	-40°C	12.5	12.7	-	S	S	S	S	O	O	-	E67
	7FF	103	+260°C	-40°C	38	22.3	-	S	S	S	S	O	O	-	E67
D/T/DL/TL	D	414	+260°C	-40°C	1.44	6.35	-	S	-	-	S	O	O	S	E45
	T	103	+177°C	-40°C	1.44	6.35	-	S	-	-	S	O	O	S	E45
	DL	414	+260°C	-40°C	1.44	6.35	-	S	-	-	-	O	O	S	E45
	TL	207	+177°C	-40°C	1.44	6.35	-	S	-	-	-	O	O	S	E45
Séries 7300	7300	207	+205°C	-29°C	0.74	4.75	-	-	-	-	-	-	-	-	E71
Séries 7510	7510	138	+245°C	-29°C	?	38.1	-	-	-	-	S	S	O	-	E83
Séries 7520	7520	207	+245°C	-29°C	?	38.1	-	-	S	-	S	S	O	-	E84

S = Caractéristiques Standard / O = Option

Guide de sélection - Vannes à boisseau HOKE - Versions 2 voies - Construction Laiton

FAMILLES	MODELES	Pression maxi (bar) à 20° C	Temp. maxi.	Temp. mini.	Cv maxi.	Orifice Maxi (mm)	Embouts soudés	Cycles élevés	Bi-directionnel	Cadenassable	Commande pneumatique	Montage Panneau	Page Catalogue
FLOMITE 71	7115	207	+149°C	-18°C	1.4	6.35	-	-	S	O	O	S	E7
	7122	105	+177°C	-18°C	1.4	6.35	-	-	S	O	O	S	E7
	7142	105	+177°C	-18°C	0.4	2.36	-	-	S	-	O	S	E7
	7155	207	+149°C	-18°C	0.4	2.36	-	-	S	-	O	S	E7
ULTRAMITE 70	7022	105	+177°C	-18°C	1.4	6.35	S	-	S	O	O	S	E25
	7092	138	+177°C	-29°C	3.4	9.52	S	-	S	O	O	O	E25
ROTOBALL 72	7222	138	+177°C	-29°C	3.4	9.52	-	-	S	O	O	O	E17
D/T/DL/TL	T	103	+177°C	-40°C	1.44	6.35	-	S	S	O	O	S	E45
	DL	207	+177°C	-40°C	1.44	6.35	-	S	-	O	O	S	E45
	TL	207	+177°C	-40°C	1.44	6.35	-	S	-	O	O	S	E45
Séries 7300	7300	207	+205°C	-29°C	0,74	4.75	-	-	-	-	-	-	E71

S = Caractéristiques Standard O = Option

Guide de sélection - Vannes à boisseau HOKE - Versions Multi-voies - Construction Inox

FAMILLES (Séries)	MODELES	3 VOIES	4 VOIES	5 VOIES	7 VOIES	Pression maxi (bar) à 20° C	Temp° Maxi.	Température mini.	Cv maxi.	Orifice Maxi (mm)	Embouts soudés	Cycles élevés	3 pièces	Cadenassable	Commande Pneumatique	Mont. Panneau	Page Catalogue
7G	7G4	S	-	-	-	207	+232°C	-29°C	2.45	8	-	-	-	-	O	S	E11
SELECTOMITE 71 & 76	7165	S	-	-	-	34.5	+177°C	-18°C	0.66	4.75	-	-	-	-	O	S	E33
	7177	S	-	-	-	138	+177°C	-18°C	0.3	3.17	-	-	-	-	O	S	E33
	7673	S	-	-	-	414	+120°C	-18°C	0.66	4.75	-	-	-	-	O	S	E33
SELECTOMITE TRUNNION 76	7644	S	-	-	-	414	+177°C	-18°C	0.56	4.75	-	-	-	-	O	S	E37
	7654	S	-	-	-	138	+120°C	-18°C	0.56	4.75	-	-	-	-	-	S	E37
Séries 7	7D3	S	-	-	-	105	+260°C	-29°C	1.7	5.08	-	S	S	O	O	-	E53
	7E3	S	-	-	-	105	+260°C	-29°C	4	10.67	-	S	S	O	O	-	E53
	7F3	S	-	-	-	105	+260°C	-29°C	9	16.00	-	S	S	O	O	-	E53
MULTIMITE 79 TRUNNION	7911	-	S	-	-	414	+177°C	-18°C	0.54	4.22	-	-	-	-	O	S	E41
	7921	-	S	-	-	414	+120°C	-18°C	0.54	4.22	-	-	-	-	O	S	E41
	7931	-	-	S	-	414	+177°C	-18°C	0.66	4.75	-	-	-	-	-	S	E41
	7941	-	-	S	-	414	+120°C	-18°C	0.66	4.75	-	-	-	-	-	S	E41
ULTRAMITE 70	7065	S	-	-	-	34.5	+177°C	-18°C	0.66	4.75	S	-	-	-	O	S	E25

S = Caractéristiques Standard **O = Option**

Guide de sélection - Vannes à boisseau HOKE - Versions Multi-voies - Construction Laiton

FAMILLES (Séries)	MODELES	3 VOIES	4 VOIES	5 VOIES	7 VOIES	Pression maxi (bar) à 20° C	Température Maxi.	Température mini.	Cv maxi.	Orifice Maxi (mm)	Embouts soudés	Cycles élevés	3 pièces	Cadenassable	Commande Pneumatique	Montage Panneau	Page Catalogue
SELECTOMITE 71 & 76	7165	S	-	-	-	34.5	+177°C	-18°C	0.66	4.75	-	-	-	-	O	S	E33
	7671	S	-	-	-	207	+120°C	-18°C	0.56	4.75	-	-	-	-	O	S	E33
ULTRAMITE 70	7065	S	-	-	-	34.5	+177°C	-18°C	0.66	4.75	-	-	-	-	O	S	E25

S = Caractéristiques Standard **O = Option**

Quel type de vanne choisir ?

Vanne à 2 voies



Pour ouverture ou fermeture rapide du circuit par rotation de la poignée d'un quart de tour (90°)

Vanne à 3 voies



Pour dévier le débit d'une voie de sortie vers une autre par une rotation de la poignée d'un demi-tour (180°)

Vanne à 4 voies double commutation



Pour commuter simultanément une ligne d'entrée et une ligne de sortie correspondante vers une 2ème ligne d'entrée et une 2ème ligne de sortie

Vanne à 5 voies



Pour acheminer un fluide entrant vers l'une des 4 voies de la vanne

Utilisation des vannes à boisseau sphérique

QUELQUES CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- 1 - S'assurer que l'installation n'est pas sous pression avant de serrer ou de démonter un raccord ou une vanne.
- 2 - Lors de la mise sous pression normale (ou lors de tests de sécurité à pression supérieure), ne jamais desserrer un écrou HOKE GYROLOK®, ni aucun composant.
- 3 - Ne pas dépasser les plages de températures d'utilisation des composants indiquées sur les fiches produits.
- 4 - Ne pas dépasser le couple pression/température admissible pour la tuyauterie lors de l'utilisation de composants HOKE GYROLOK®. Vérifier, à l'aide des tableaux, les conditions d'utilisation particulières. Dans le cas où aucune pression n'est spécifiée pour un tube d'un diamètre et d'une épaisseur de paroi donnés, l'utilisation de ce tube est considérée comme incompatible avec des raccords double bague.
- 5 - Dans le cas d'une application faisant intervenir des fluides toxiques ou dangereux, une attention toute particulière est recommandée dans l'utilisation des produits et leur maintenance.
- 6 - Avant l'assemblage d'un raccord GYROLOK®, n'ayant encore jamais servi, desserrer à la main l'écrou avant d'engager à fond le tube dans le raccord pour s'assurer que son extrémité prend bien appui sur la surface conique en fond de raccord.
- 7 - S'assurer que les tubes à utiliser sont réalisés dans un matériau compatible avec celui des raccords ou des vannes.
- 8 - Laisser toujours une certaine longueur de tube droite entre une extrémité double bague et un cintrage. Le cintrage d'un tube trop proche de l'extrémité d'un raccord peut être source de fuites.
- 9 - Lors de l'assemblage d'un composant ayant une extrémité GYROLOK® il est conseillé de maintenir le corps du composant en place (raccord ou vanne) à l'aide d'une clé, pendant le serrage de l'écrou du raccord.
- 10 - Lors de l'assemblage de certains tubes (tube mou ou en plastique) sur un écrou GYROLOK®, prendre soin d'utiliser un insert métallique de la marque HOKE.
- 11 - Employer systématiquement le lubrifiant ou le joint approprié en cas d'utilisation de composants filetés. A noter que les températures d'utilisation des lubrifiants ou joints d'assemblage peuvent être différentes de celles du composant de base.
- 12 - N'utiliser que des filetages NPT usinés selon les standards de l'industrie (par exemple, le UL842², Underwriter's Laboratory). Dans le cas d'extrémités filetées déjà utilisées, il peut-être nécessaire de serrer plus fermement lors de l'assemblage pour obtenir une bonne étanchéité.
- 13 - Lors de l'installation d'une vanne à extrémité filetées de type NPT, maintenir le corps de la vanne en place à l'aide d'une clé positionnée le plus près possible de l'extrémité à assembler pendant le serrage du tube, mais jamais la vanne. Les mêmes précautions devront être prises lors du démontage.
- 14 - Ne jamais tenir la poignée de la vanne lors de l'assemblage.
- 15 - Ne jamais forcer pour manoeuvrer la poignée d'une vanne (par exemple, n'utiliser en aucun cas un bras de levier).

ATTENTION!

UNE MAUVAISE SÉLECTION OU UN USAGE INCORRECT DU MATÉRIEL PEUT ÊTRE LA CAUSE DE DÉGATS PHYSIQUES OU MATÉRIELS

La responsabilité de la sélection des produits appropriés à une application donnée, de leur installation correcte, de leur maniement et des opérations ultérieures de maintenance est uniquement celle du concepteur de l'installation et de son utilisateur. La compatibilité entre matériaux, leurs domaines et limites d'utilisation ainsi que les détails spécifiques à leur utilisation sont supposés parfaitement connus de toutes les personnes intervenant dans le choix des composants et dans toutes les opérations physiques qui les mettent en jeu.