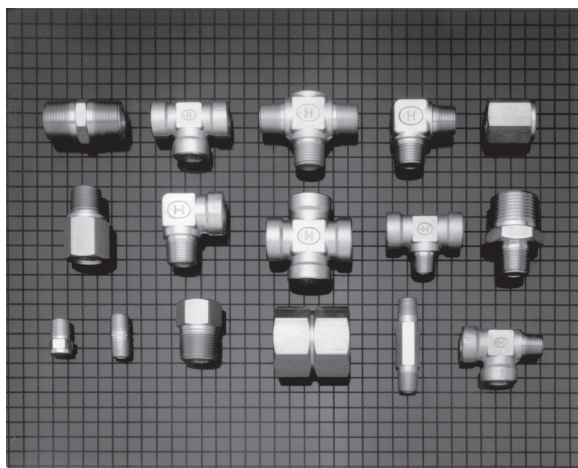


Raccords à Visser pour Instrumentation

HOKE® - Usinage de haute précision

Ces raccords HOKE reçoivent un usinage de haute précision au niveau des filetages NPT et sont proposés en un large choix de configurations.



Filetages

Ces raccords sont dotés de filetages NPT, dont la qualité d'usinage excède les réquisitions de la norme ANSI B1.20.1, assurant un engagement optimal au moment de l'assemblage vissé avec un autre composant.

Tenue en Pression

Les valeurs de pression de service maxi publiées dans ce document (valeur individuelle pour chaque configuration de raccord, présente dans chaque tableau de codification) sont données pour utilisation en température jusqu'à 38°C.

Température*

Les températures limites de fonctionnement sont toujours celles du matériau du raccord concerné et ne tiennent pas compte de la nature du matériau d'étanchéité appliqué lors du montage. A titre indicatif, la température maximale d'utilisation d'une bande d'étanchéité en Téflon est de 230°C. Cette réserve posée, les températures limites d'utilisation varient, suivant le matériau de construction:

Inox 316/316L: -198° C à +648° C
Laiton: -198° C à +204° C

* Une exposition prolongée à des températures supérieures à 426°C est fortement déconseillée.

Matériaux

Ces raccords de précision, HOKE®, sont disponibles en standard, en construction laiton ou Inox 316. Hoke peut aussi proposer des versions en Monel, Hastelloy C, Inconel et Titane, ainsi que des configurations géométriques spéciales.

Les spécifications de référence, pour les versions standard sont les suivantes:

Inox 316/316L forgé	ASTM A-182
Inox 316/316L forgé Bar-Stock	ASTM A-479
Laiton forgé , Alloy 377	QQ-B-626
Laiton Bar-Stock, Alloy 353	ASTM B-453
Laiton Bar-Stock, Alloy 360	QQ-B-626

Traçabilité matière

Les versions inox 316/316L(*) possèdent une traçabilité matière via un code matière. Pour commander des raccords devant être livrés accompagnés de certificats de traçabilité matière , ajouter CMTR'S en fin de référence

() En standard, tous les produits fabriqués par HOKE®, possèdent la double certification Inox 316 & 316L*

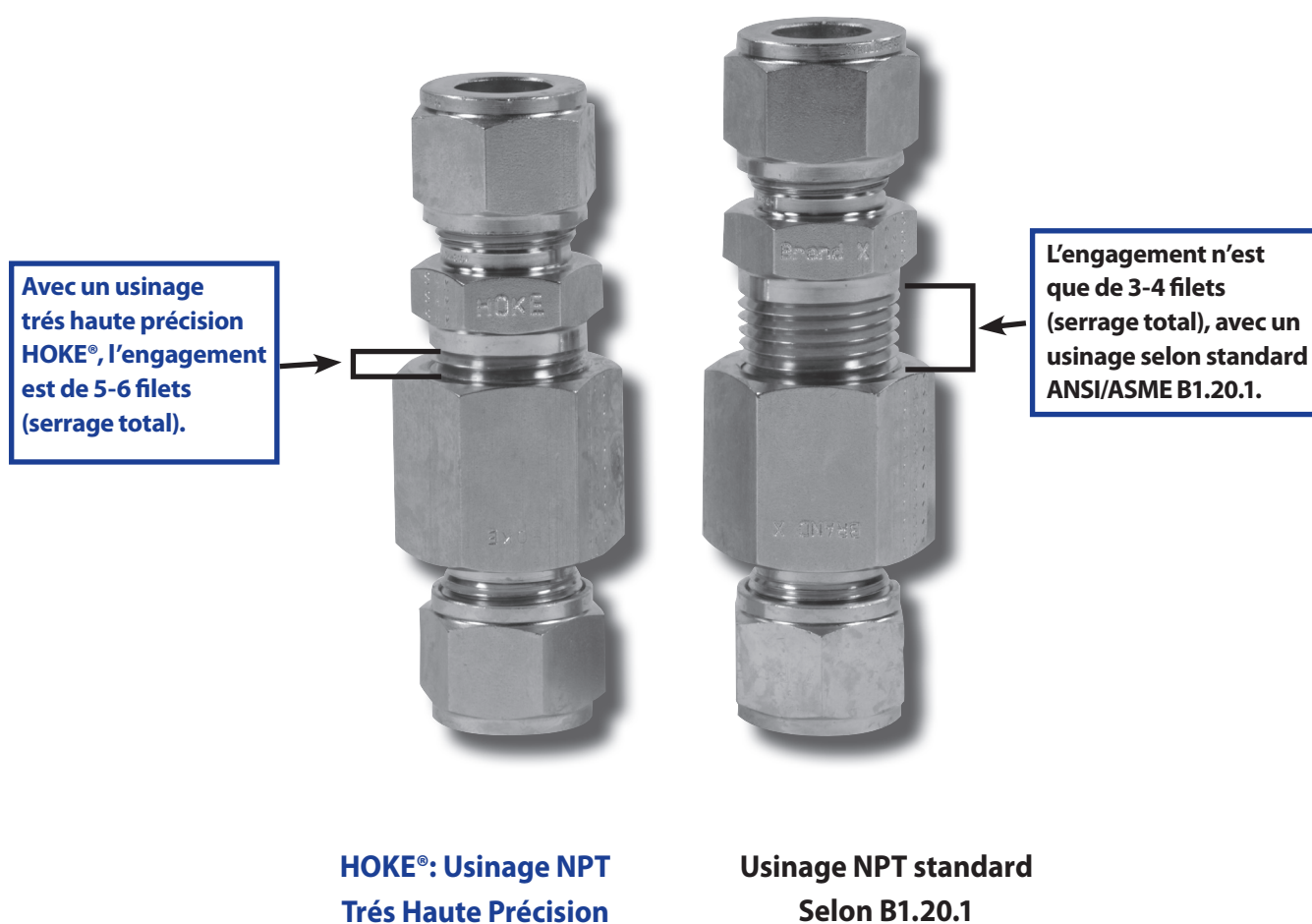
Raccords à Visser, de Précision

Raccords à Visser pour Instrumentation, Usinage de Précision

Notes

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

HOKE®: Usinage NPT très haute précision



Raccords à Visser pour Instrumentation, Usinage de Précision

Système de codification pour commande

HOKE® a prévu un système de codification qui décrit entièrement le produit et est facile à comprendre.

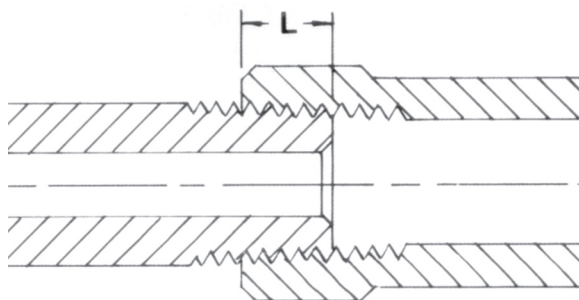
Exemple:

CODE TAILLE COTÉ N°1 COEFF X 1/16"	TYPE DE RACCORD	CODE TAILLE COTÉ N°2 (SI DIFFERENT DE N°1) COEFF X 1/16"	CODE MATERIAU LAITON – BR INOX 316/316L (*) – 316 EXEMPLE: 4RAP2316
4	RAP	2	316
1/4" NPT	Adaptateur Réduit	1/8" NPT	Inox 316/316L

(*) En standard, tous les produits fabriqués par HOKE®, possèdent la double certification Inox 316 & 316L

Instructions d'Assemblage

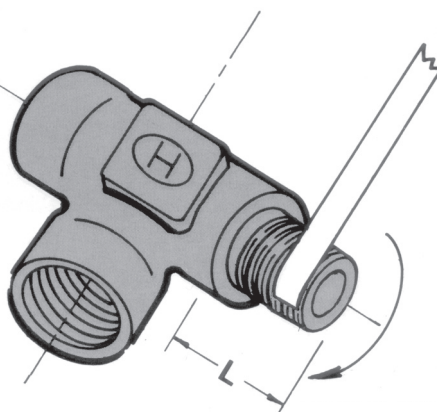
Pour assurer une liaison vissée étanche, l'application d'un produit d'étanchéité sur les filetages est conseillée. Une méthode classique consiste à appliquer une bande d'étanchéité (ruban) en téflon. Le tableau ci-dessous indique nos conseils concernant la largeur de ruban et le nombre de filets à recouvrir. D'autres produits d'étanchéité peuvent être employés, tels que Orapi 367 ou Loctite 577.



TAILLE NOMINALE	LARGEUR DU RUBAN TEFLON	LONGUEUR PORTION FILETÉE (EXTERNE) L*	NBRE DE FILETS (APPROX)
1/8"	1/8"-1/4" / 3-6mm	1/4" / 6mm	7
1/4"	1/4" / 6mm	3/8" / 9mm	7-1/3
3/8"	1/4" / 6mm	3/8" / 9mm	7-1/2
1/2"	1/4"-1/2" / 6-12mm	1/2" / 12mm	7-1/2
3/4"	1/4"-1/2" / 6-12mm	9/16" / 14mm	7-2/3
1"	1/4"-1/2" / 6-12mm	11/16" / 17mm	8

* Ref. à "ISA Handbook of Control Valves". Note: Dimensions en inches et mm. Les limites de tenue en température du produit d'étanchéité utilisé doivent être identiques ou supérieures à celles publiées pour le raccord HOKE® concerné en utilisation.

Exemple: Pour taille 1/4 NPT, "L" = 3/4" / 9mm
Le nombre approximatif de filets à recouvrir es



Sens d'application pour filetage
Std NPT

Raccords à Visser pour Instrumentation, Usinage de Précision

CNP Mamelons cylindriques (mâle NPT des 2 cotés)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (MM)		PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	MÂLE	A	E MIN	LAITON	INOX 316
T4CNP – []	1/4"	28.6	7.14	394	682
T6CNP – []	3/8"	28.6	9.5	379	620
T8CNP – []	1/2"	38.1	10.7	372	613
T12CNP – []	3/4"	38.1	15.9	317	572

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)

NP Mamelons hexagonaux courts (mâle NPT des 2 cotés)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (MM)			PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	MÂLE	A	E MIN	F HEX	LAITON	INOX 316
T1NP – []	1/16"	30.6	3.2	7.9	489	847
T2NP – []	1/8"	31.0	4.8	11.1	489	847
T4NP – []	1/4"	40.5	7.1	14.3	394	682
T6NP – []	3/8"	41.3	9.5	17.5	379	620
T8NP – []	1/2"	50.8	11.9	22.2	372	613
T12NP – []	3/4"	50.8	15.9	27.0	317	572
T18NP – []	1"	57.2	22.2	34.9	234	406

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)

RNP Mamelons hexagonaux réduits (mâle NPT x mâle NPT réduit)

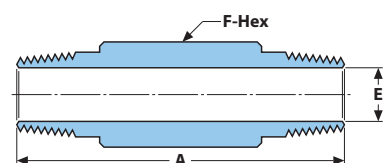
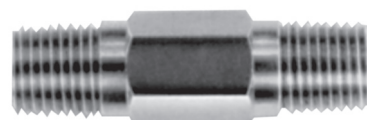
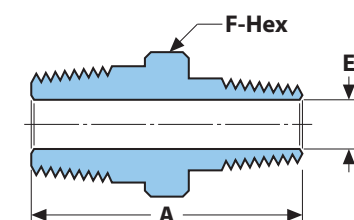
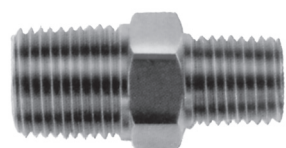
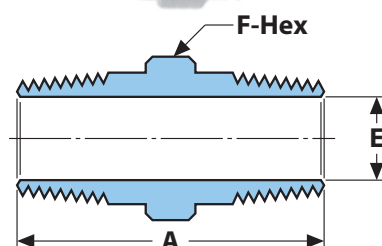
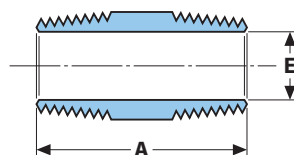
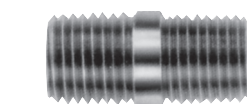
RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT		DIMENSIONS (MM)			PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	MÂLE	RÉDUCTION MÂLE	A	E MIN	F HEX	LAITON	INOX 316
T2RNP1 – []	1/8"	1/16"	30.2	2.4	11.1	489	847
T4RNP2 – []	1/4"	1/8"	32.5	4.8	14.3	489	847
T6RNP4 – []	3/8"	1/4"	38.1	7.1	17.5	394	682
T8RNP4 – []	1/2"	1/4"	42.9	7.1	22.2	394	682
T8RNP6 – []	1/2"	3/8"	42.9	9.5	22.2	379	620
T12RNP6 – []	3/4"	3/8"	43.7	9.5	27.0	379	620
T12RNP8 – []	3/4"	1/2"	48.4	11.1	27.0	427	696
T16RNP8 – []	1"	1/2"	57.9	11.1	34.9	427	696
T16RNP12 – []	1"	3/4"	57.9	15.9	34.9	317	572

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)

LNP Mamelons hexagonaux longs (mâle NPT des 2 cotés)

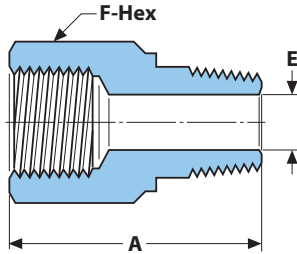
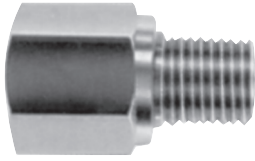
RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (MM)			PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	MÂLE	A	E MIN	F HEX	LAITON	INOX 316
T2LNP – []/200	1/8"	50.8	4.8	11.1	489	847
T2LNP – []/250	1/8"	63.5	4.8	11.1	489	847
T4LNP – []/200	1/4"	50.8	7.1	14.3	394	682
T4LNP – []/250	1/4"	63.5	7.1	14.3	394	682
T4LNP – []/300	1/4"	76.2	7.1	14.3	394	682
T4LNP – []/400	1/4"	102	7.1	14.3	394	682
T6LNP – []/200	3/8"	50.8	17.5	17.5	379	620
T6LNP – []/250	3/8"	63.5	17.5	17.5	379	620
T6LNP – []/400	3/8"	102	17.5	17.5	379	620
T8LNP – []/300	1/2"	76.2	22.2	22.2	372	613
T12LNP – []/300	3/4"	76.2	27.0	27.0	317	572
T16LNP – []/300	1"	76.2	34.9	34.9	234	406
T16LNP – []/400	1"	102	34.9	34.9	234	406

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)



Dimensions pour référence uniquement, modifications possibles.

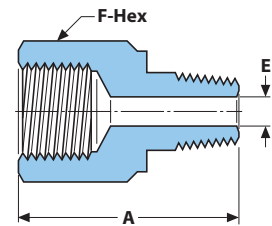
Raccords à Visser pour Instrumentation, Usinage de Précision



AP Adaptateurs égaux (femelle NPT x mâle NPT - même taille)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (INCH)			PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	MÂLE	A	E MIN	F HEX	LAITON	INOX 316
T2AP - []	1/8"	25.4	4.8	14.3	289	503
T4AP - []	1/4	34.9	7.1	19.1	289	503
T6AP - []	3/8	39.7	9.5	22.2	234	379
T8AP - []	1/2	48.4	11.9	27.0	186	338
T12AP - []	3/4	50.8	16.7	31.8	145	256

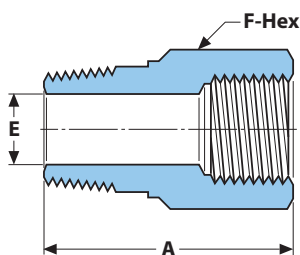
[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)



RAP Adaptateurs réduits (femelle NPT x réduction mâle NPT)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT		DIMENSIONS (MM)			PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	FEMELLE	MÂLE	A	E MIN	F HEX	LAITON	INOX 316
T4RAP2 - []	1/4"	1/8"	31.8	4.8	19.1	289	503
T6RAP2 - []	3/8"	1/8"	33.3	4.8	22.2	234	379
T6RAP4 - []	3/8"	1/4"	38.1	7.1	22.2	234	379
T8RAP4 - []	1/2"	1/4"	44.5	7.1	27.0	186	338
T8RAP6 - []	1/2"	3/8"	44.5	9.5	27.0	186	338
T12RAP4 - []	3/4"	1/4"	46.0	7.1	31.8	145	256
T12RAP6 - []	3/4"	3/8"	46.0	9.5	31.8	145	256
T12RAP8 - []	3/4"	1/2"	50.8	11.9	31.8	172	296
T16RAP8 - []	1"	1/2"	57.1	11.9	41.3	172	296
T16RAP12 - []	1"	3/4"	57.1	15.9	41.3	172	296

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)



RBP Adaptateurs réduits (mâle NPT x réduction femelle NPT)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT		DIMENSIONS (MM)			PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	MÂLE	FEMELLE	A	E MIN	F HEX	LAITON	INOX 316
T2RBP1 - []	1/8"	1/16"	25.4	4.8	11.1	482	840
T4RBP2 - []	1/4"	1/8"	25.4	7.1	14.3	289	503
T6RBP2 - []	3/8"	1/8"	28.6	8.7	19.1	455	786
T6RBP4 - []	3/8"	1/4"	28.6	9.5	19.1	234	503
T8RBP4 - []	1/2"	1/4"	29.4	11.1	22.2	394	641
T8RBP6 - []	1/2"	3/8"	29.4	11.1	22.2	200	331
T12RBP4 - []	3/4"	1/4"	31.0	11.1	27.0	503	903
T12RBP6 - []	3/4"	3/8"	39.7	14.7	27.0	358	648
T12RBP8 - []	3/4"	1/2"	39.7	15.9	27.0	276	503
T16RBP8 - []	1"	1/2"	39.7	18.3	34.9	386	656
T16RBP12 - []	1"	3/4"	44.5	22.2	34.9	220	372

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)

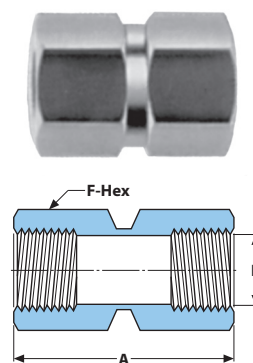
Dimensions pour référence uniquement, modifications possibles.

Raccords à Visser pour Instrumentation, Usinage de Précision

CGP Manchons hexagonaux égaux (femelle NPT des 2 cotés - même taille)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (MM)			PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	FEMELLE	A	E MIN	F HEX	LAITON	INOX 316
T2CGP - []	1/8"	20.6	8.7	14.3	289	503
T4CGP - []	1/4"	28.6	11.1	19.1	289	503
T6CGP - []	3/8"	31.8	14.7	22.2	234	379
T8CGP - []	1/2"	38.1	18.3	27.0	186	338
T12CGP - []	3/4"	39.7	23.4	31.8	145	256
T16CGP - []	1"	50.8	25.8	41.3	172	296

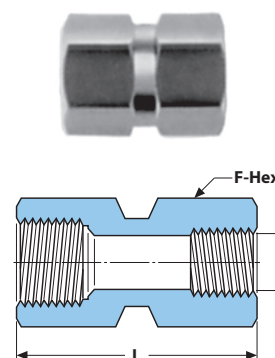
[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)



RCGP Manchons hexagonaux réduits (femelle NPT x réduction femelle NPT)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT		DIMENSIONS (MM)			PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	FEMELLE	MÂLE	A	E MIN	F HEX	LAITON	INOX 316
T4RCGP2 - []	1/4"	1/8"	25.4	8.7	19.1	289	503
T6RCGP4 - []	3/8"	1/4"	34.9	11.1	22.2	234	379
T8RCGP4 - []	1/2"	1/4"	38.1	11.1	27.0	186	338
T8RCGP6 - []	1/2"	3/8"	38.1	14.7	27.0	186	338
T12RCGP4 - []	3/4"	1/4"	43.7	11.1	31.8	145	256
T12RCGP6 - []	3/4"	3/8"	52.4	14.7	31.8	145	256
T12RCGP8 - []	3/4"	1/2"	52.4	18.3	31.8	145	256
T16RCGP8 - []	1"	1/2"	55.6	18.3	41.3	172	296
T16RCGP12 - []	1"	3/4"	57.1	23.4	41.3	172	289

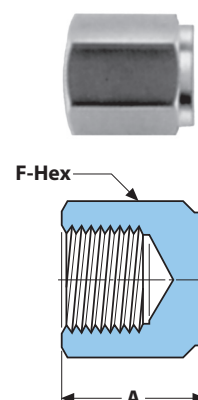
[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)



CPP Bouchons femelle NPT

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (MM)		PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	FEMELLE	A	F HEX	LAITON	INOX 316
T2CPP - []	1/8"	17.5	14.3	289	503
T4CPP - []	1/4"	22.2	19.1	289	503
T6CPP - []	3/8"	26.2	22.2	234	379
T8CPP - []	1/2"	31.8	27.0	186	338
T12CPP - []	3/4"	36.5	31.8	145	256
T16CPP - []	1"	41.3	41.3	172	296

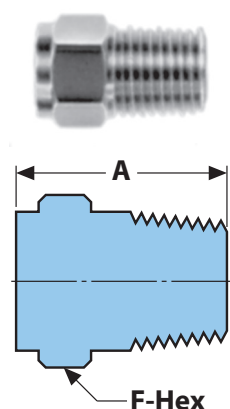
[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)



PP Bouchons mâle NPT

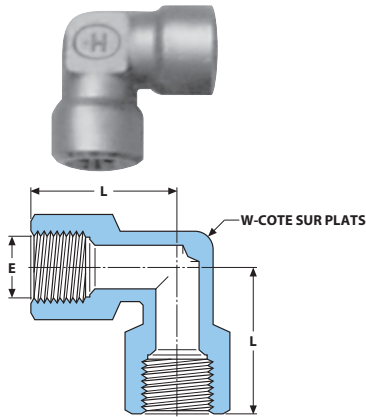
RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (MM)	
	MÂLE	A	F HEX
T1PP - []	1/16"	18.6	7.9
T2PP - []	1/8"	19.1	11.1
T4PP - []	1/4"	23.8	14.3
T6PP - []	3/8"	25.4	17.5
T8PP - []	1/2"	31.8	22.1
T12PP - []	3/4"	33.3	27.0
T16PP - []	1"	42.9	34.9

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)



Dimensions pour référence uniquement, modifications possibles.

Raccords à Visser pour Instrumentation, Usinage de Précision

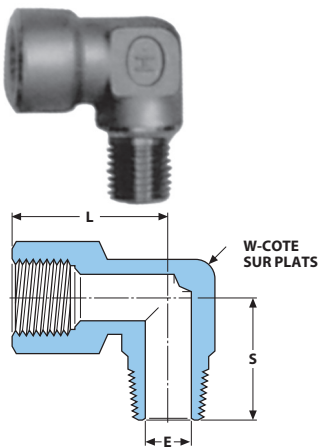


FLP Coudes femelle, égaux (NPT - même taille)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (MM)			PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	FEMELLE	L	E MIN	W(*)	LAITON	INOX 316
T2FLP - []	1/8"	19.1	8.7	12.7	248	386
T4FLP - []	1/4"	21.4	11.1	17.5	200	317
T6FLP - []	3/8"	25.4	14.7	20.6	158	255
T8FLP - []	1/2"	28.6	18.3	25.4	151	241
T12FLP - []	3/4"	31.8	23.4	31.8	151	234

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)

(*) La côte W correspond à la dimension entre plats du corps, pour utilisation d'une clé

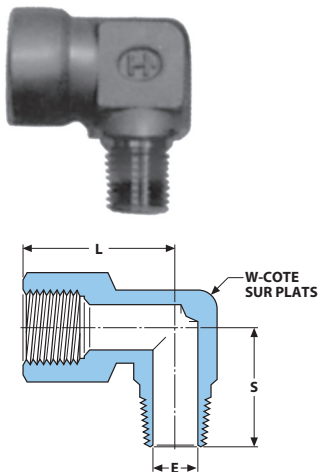


SLP Coudes mâle x femelle, égaux (NPT - même taille)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (MM)				PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	FEMELLE	L	S	E MIN	W(*)	LAITON	INOX 316
T1SLP - []	1/16"	19.1	18.3	3.2	11.1	345	544
T2SLP - []	1/8"	19.1	19.8	4.8	12.7	248	386
T4SLP - []	1/4"	21.4	28.6	7.1	17.5	200	317
T6SLP - []	3/8"	25.4	31.8	9.5	20.6	158	255
T8SLP - []	1/2"	28.6	34.1	11.9	25.4	151	241
12SLP - []	3/4"	36.5	38.1	15.9	31.8	151	234

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)

(*) La côte W correspond à la dimension entre plats du corps, pour utilisation d'une clé

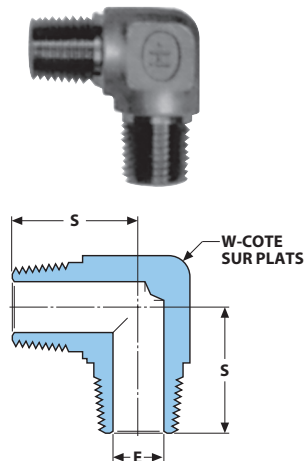


RSLP Coudes mâle x femelle, réduits (NPT femelle x réduction mâle NPT)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT		DIMENSIONS (MM)				PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	FEMELLE	REDUCTION MÂLE	L	S	E MIN	W(*)	LAITON	INOX 316
T6RSLP4 - []	3/8"	1/4"	25.4	28.6	7.1	20.6	158	255
T8RSLP4 - []	1/2"	1/4"	31.8	28.6	7.1	25.4	151	241
T8RSLP6 - []	1/2"	3/8"	38.1	29.4	10.3	25.4	248	386

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)

(*) La côte W correspond à la dimension entre plats du corps, pour utilisation d'une clé



MLP Coudes mâle, égaux (NPT - même taille)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (MM)			PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	MALE	S	E MIN	W(*)	LAITON	INOX 316
T2MLP - []	1/8"	18.3	4.8	11.1	427	668
T4MLP - []	1/4"	24.2	7.1	17.5	345	537
T6MLP - []	3/8"	25.4	9.5	17.5	331	517
T8MLP - []	1/2"	25.6	11.9	25.4	324	510
T12MLP - []	3/4"	38.1	15.9	31.8	303	475

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)

(*) La côte W correspond à la dimension entre plats du corps, pour utilisation d'une clé

Dimensions pour référence uniquement, modifications possibles.

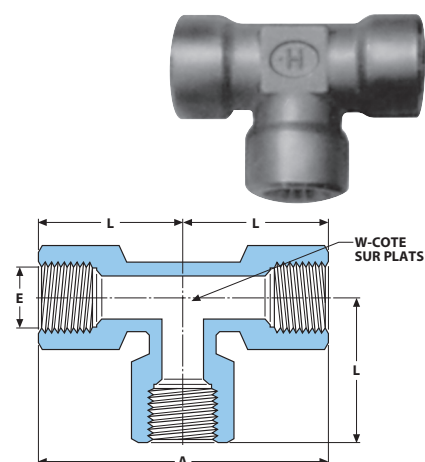
Raccords à Visser pour Instrumentation, Usinage de Précision

FTP Tés femelle, égaux (NPT femelle tous ports - même taille)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (MM)				PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	FEMELLE	A	L	E MIN	W(*)	LAITON	INOX 316
T2FTP - []	1/8"	38.1	19.1	8.7	12.7	248	386
T4FTP - []	1/4"	42.9	21.4	11.1	17.5	200	317
T6FTP - []	3/8"	50.8	25.4	14.7	20.6	158	255
T8FTP - []	1/2"	57.2	28.6	18.3	25.4	151	241
T12FTP - []	3/4"	73.0	36.5	23.4	41.3	289	544

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)

(*) La côte W correspond à la dimension entre plats du corps, pour utilisation d'une clé

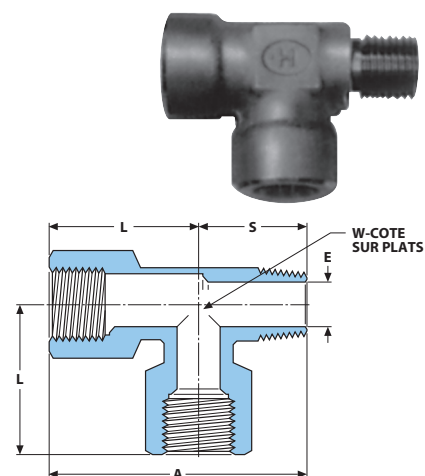


STP Tés Femelle x Mâle x Femelle, NPT (droit femelle x mâle / branche femelle)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (MM)					PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
		A	L	S	E MIN	W(*)	LAITON	INOX 316
T2STP - []	1/8"	38.9	19.1	19.8	4.8	12.7	248	386
T4STP - []	1/4"	46.8	21.4	25.4	7.1	17.5	193	310
T6STP - []	3/8"	54.0	25.4	28.6	9.5	20.6	158	255
T8STP - []	1/2"	62.7	28.6	34.1	11.9	25.4	151	241
T12STP - []	3/4"	79.0	36.5	41.3	15.9	41.3	262	496

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)

(*) La côte W correspond à la dimension entre plats du corps, pour utilisation d'une clé

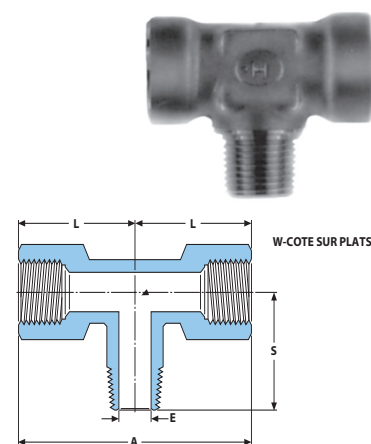


FTBM Tés Femelle x Femelle x Mâle, NPT (droit femelle x femelle / branche mâle)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (MM)					PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
		A	L	S	E MIN	W(*)	LAITON	INOX 316
T2FTBM2 - []	1/8"	42.9	21.4	21.4	4.8	17.5	427	668
T4FTBM4 - []	1/4"	42.69	21.4	25.4	7.1	17.5	200	317
T6FTBM6 - []	3/8"	50.8	25.4	28.6	9.5	20.6	158	255
T8FTBM8 - []	1/2"	57.1	28.6	34.1	11.9	25.4	151	241

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)

(*) La côte W correspond à la dimension entre plats du corps, pour utilisation d'une clé

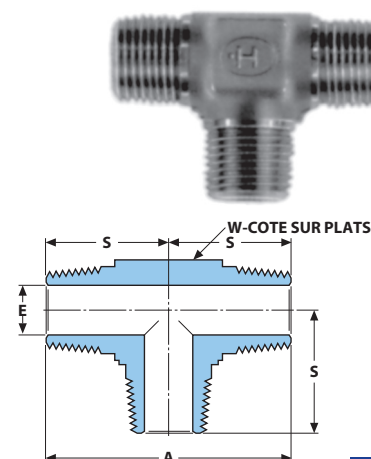


MTP Tés mâle (NPT mâle tous ports)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (MM)				PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	MALE	A	S	E MIN	W(*)	LAITON	INOX 316
T2MTP - []	1/8"	38.1	19.1	4.8	11.1	427	668
T4MTP - []	1/4"	50.8	25.4	7.1	17.5	345	537
T6MTP - []	3/8"	50.8	25.4	9.5	17.5	331	517
T8MTP - []	1/2"	64.3	32.1	11.9	25.4	324	510
T12MTP - []	3/4"	76.2	38.1	15.9	31.8	303	475

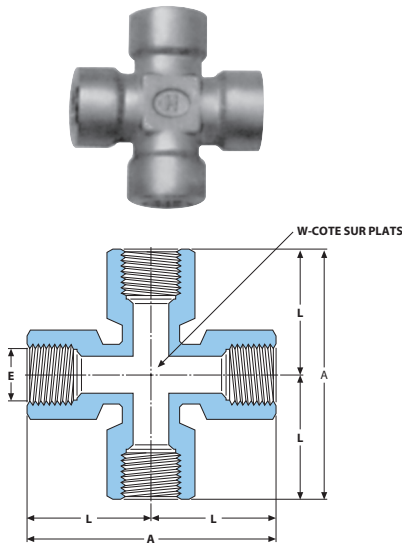
[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)

(*) La côte W correspond à la dimension entre plats du corps, pour utilisation d'une clé



Dimensions pour référence uniquement, modifications possibles.

Raccords à Visser pour Instrumentation, Usinage de Précision



CSP Croix (4 x NPT femelle - même taille)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE NPT	DIMENSIONS (MM)				PRESSION SERVICE MAX (BAR)	
	FEMELLE	A	L	E MIN	W(*)	LAITON	INOX 316
T2CSP - []	1/8"	42.9	21.4	8.7	17.5	475	744
T4CSP - []	1/4"	42.9	21.4	11.1	17.5	193	310
T6CSP - []	3/8"	50.8	25.4	14.7	25.4	317	496
T8CSP - []	1/2"	57.1	28.6	18.3	25.4	151	241

[] = BR pour Laiton / [] = 316 pour Inox 316/316L (double certification)

(*) La côte W correspond à la dimension entre plats du corps, pour utilisation d'une clé

Dimensions pour référence uniquement, modifications possibles.

Instructions de Sécurité - Raccords à Visser

1. S'assurer que l'installation n'est pas sous pression avant de serrer ou de démonter un raccord à visser.
2. Lors de la mise sous pression normale (ou lors de tests de sécurité à pression supérieure), ne jamais dévisser un raccord, ni aucun autre composant.
3. Ne pas dépasser les plages de pression/température d'utilisation des composants, publiées sur les fiches produits du constructeur.
4. Dans le cas d'une utilisation faisant intervenir des fluides toxiques ou dangereux, une attention toute particulière est recommandée dans l'utilisation des produits et leur maintenance.
5. Toujours appliquer un produit de lubrification ou d'étanchéité sur les filetages. Les limites de tenue en température du produit de lubrification ou d'étanchéité doivent être au minimum identiques à celles publiées pour le raccord à implanter et compatible avec les conditions de pression de l'installation.
6. Procéder au serrage de liaisons à filetages, en respectant un couple de serrage NPT conforme aux standards de l'industrie, tel que Underwriter's Laboratory UL842. Dans le cas d'extrémités filetées déjà utilisées, il peut s'avérer nécessaire de serrer plus fermement lors de l'assemblage pour obtenir une bonne étanchéité.
7. Lors de la mise en place d'une vanne à raccords filetés NPT, maintenir le corps de vanne, à la clé, proche du port de raccordement fileté, pendant que vous procédez au serrage du raccord de liaison à implanter, à l'aide d'une autre clé. Agir au serrage en rotation sur le raccord et non sur le corps de vanne. Procéder de même en cas de besoin de désassemblage.
8. Lorsque vous implantez un raccord vissé dans un corps de vanne, ne pas contrecarrer la force appliquée au serrage en empoignant la poignée de la vanne.

POUR VOTRE SÉCURITÉ

LORS DE LA SÉLECTION D'UN COMPOSANT, LA CONCEPTION DU SYSTÈME ENTIER DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉE, AFIN D'ASSURER UN FONCTIONNEMENT FIABLE ET SÛR. LA FONCTIONNALITÉ, LA COMPATIBILITÉ CHIMIQUE DES MATÉRIAUX CONSTITUANTS, LES TENUES MÉCANIQUES, L'INSTALLATION CORRECTE, LE FONCTIONNEMENT GLOBAL ET LA MAINTENANCE SONT DE LA RESPONSABILITÉ DU CONCEPTEUR DU SYSTÈME ET DE SON UTILISATEUR.