

## Séries 7 - Sécurité Feu

### Vannes à boisseau sphérique - 3 pièces - 2 voies et 3 voies



Les vannes sécurité feu HOKE séries 7 conviennent aux applications les plus exigeantes rencontrées dans les zones de production de produits chimiques et pétrochimiques. Ces vannes ont été testées pour satisfaire à l'API 607, 4ème édition, concernant les vannes à siège souple. L'API 607 mesure la capacité d'une vanne à siège souple, à retarder la propagation du feu (vers l'aval et l'atmosphère). Les séries 7 sécurité feu offrent une forte capacité de débit, sont fiables et sont proposées dans un large choix de raccords. Elles sont disponibles en raccordement 1/2" à 1", et de 12mm à 25mm.

#### Caractéristiques & Avantages

##### Sécurité

- Tige anti-éjection
- Joint de corps spiralé, en inox 316
- Tirants noyés dans le corps de vanne
- Option poignée anti-rotation accidentelle
- Option poignée cadenassable
- Option bouchons fusibles sur opérateurs

##### Testé feu

- Test conforme à API 607, 4<sup>th</sup> édition, Class 600
- Retarde la propagation de la flamme en aval de la vanne ainsi qu'à l'atmosphère.

##### Indication visuelle du débit

- La poignée fournit une indication visuelle de l'état de la vanne (ouverte/fermée) et les méplats usinés sur de la tige fournissent cette même indication si la poignée a été démontée.

##### Commande à distance

- Opérateurs pneumatiques avec bouchons fusibles sont disponibles pour automatisation.
- L'opérateur peut être accouplé à la vanne sans qu'il soit nécessaire de désassembler la vanne avant = étanchéité optimale conservée au niveau du presse-étoupe, des sièges et joints, et temps et coût d'assemblage réduit.

#### Applications Typiques

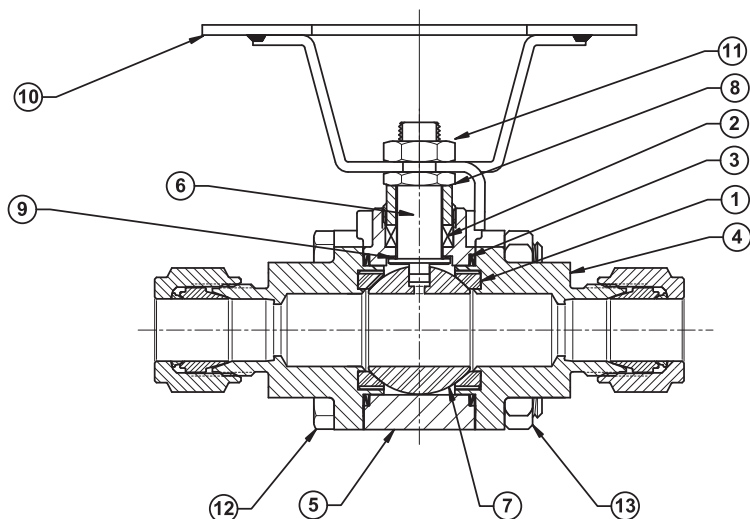
Procédés chimiques  
Raffinage pétrolier  
Distribution de gaz  
Fluides hydrauliques

#### Données Techniques

<b>MATÉRIAU CORPS*</b>	Inox 316/316L** grade CF8M
<b>PRESSION DE SERVICE MAXI</b>	103 bar @ 21° C
<b>TEMPÉRATURE DE SERVICE</b>	-40 à +260° C
<b>ORIFICE DE PASSAGE</b>	7,1mm à 22,3mm
<b>Cv</b>	4.5 à 38
<b>RACCORDEMENTS</b>	<b>GYROLOK</b> ®, NPT femelle, à souder Socket Weld, à souder Butt Weld

\* Pour tout autre matériau, nous consulter.

\*\* Double certification en standard.

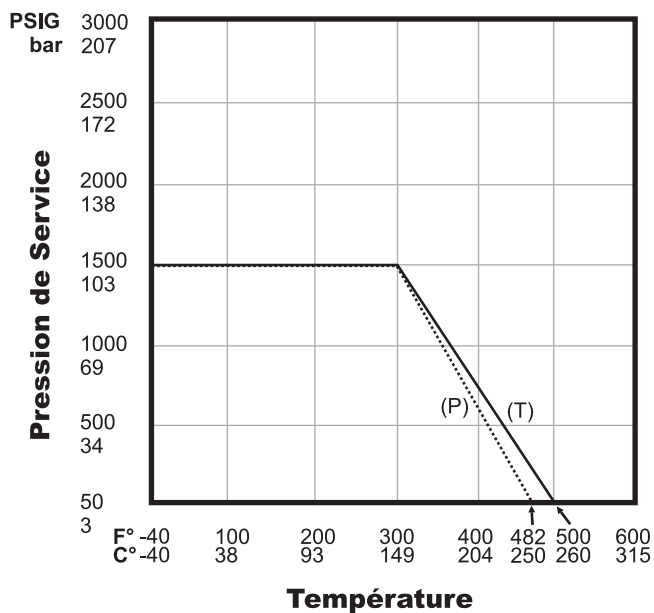


ITEM	DESCRIPTION	VANNE SÉCURITÉ FEU***
1	Siège*	PTFE**
2	Presse-étoupe*	Grafoil®
3	Joint de corps*	Inox revêtu PTFE
4	Bride racc.*	Inox 316, grade CF3M
5	Corps*	Inox 316, grade CF8M
6	Tige*	Inox 316/316L
7	Boisseau*	Inox 316/316L
8	Ecrou de presse-étoupe	Inox 316
9	Bague de butée*	PEEK™
10	Poignée	Inox 304
11	Ecrou de poignée	Inox 304
12	Tirant	Inox 304
13	Ecrou de corps	Inox 304

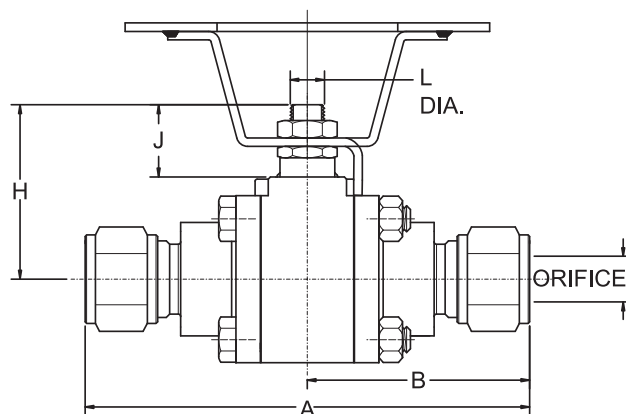
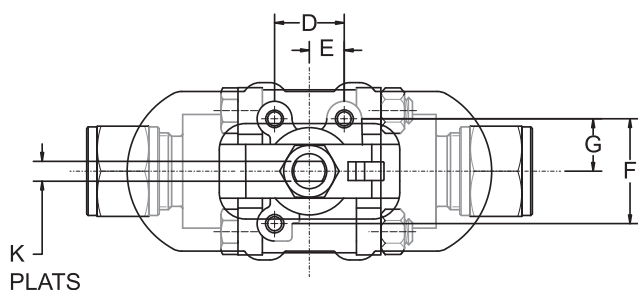
Autres matériaux disponibles sur demande.

- \* Composants au contact du fluide
- \*\* Le siège PTFE est modifié pour réduire le fluage et augmenter la durée de vie sans altérer les propriétés.
- \*\*\* siège et joint (T)

### Courbes Pression / Température



	SIÈGE	JOINT DE CORPS	PRESSE-ÉTOUPE	BAGUE BUTÉE
T	PTFE**	Inox revêtu PTFE	Grafoil®	PEEK™
P	PEEK™	Inox revêtu PTFE	Grafoil®	PEEK™



## Séries 7EF (Cv = 4.5 à 12.5 selon modèle)

RACCORDEMENTS	ORIFICE	Cv	A	B	D	E	F	G	H	J	K	L
3/8" <b>GYROLOK</b> ®	7,62	4.5	84,1	43,2								
1/2" <b>GYROLOK</b> ®	10,7	7.5	96,5	48,3								
3/4" <b>GYROLOK</b> ®	12,7	12.5	96,5	48,3								
12mm <b>GYROLOK</b> ®	9,9	7.0	96,5	48,3								
18mm <b>GYROLOK</b> ®	12,7	12.5	96,5	48,3								
3/8" NPTF Sch 80	12,7	12.5	82,6	42,4								
1/2" NPTF Sch 80	12,7	15	82,6	42,4								
3/8" Tube Socket Weld	7,62	4.5	60	30	18,5	9,4	8,9	10,9	39,1	15	4,8	7,9
1/2" Tube Socket Weld	10,7	7.5	60	30								
3/4" Tube Socket Weld	12,7	12.5	60	30								
12mm Tube Socket Weld	10,7	7.5	60	30								
18mm Tube Socket Weld	12,7	12.5	60	30								
3/8" Pipe Socket Weld Sch 80	12,7	12.5	60	30								
1/2" Pipe Socket Weld Sch 80	12,7	12.5	60	30								
3/8" Pipe Butt Weld Sch 80	10,7	7.5	53,3	29,2								
1/2" Pipe Butt Weld Sch 80	12,7	12.5	53,3	29,2								

## Séries 7FF (Cv = 27 ou 38 selon modèle)

RACCORDEMENTS	ORIFICE	Cv	A	B	D	E	F	G	H	J	K	L
1" <b>GYROLOK</b> ®	22,3	38	142	71,1								
25mm <b>GYROLOK</b> ®	22,3	38	142	71,1								
3/4" NPTF Sch 80	22,3	38	93,7	47								
1" NPTF Sch 80	22,3	38	93,7	47								
1" Tube Socket Weld	22,3	38	87,6	43,9	25,4	12,7	38,1	19,1	55,9	20,3	7,1	12,7
25mm Tube Socket Weld	22,3	38	87,6	43,9								
3/4" Pipe Socket Weld Sch 80	22,3	38	87,6	43,9								
1" Pipe Socket Weld Sch 80	22,3	38	87,6	43,9								
3/4" Pipe Butt Weld Sch 80	19	27	87,6	43,9								
1" Pipe Butt Weld Sch 80	22,3	38	87,6	43,9								

Note: Orifice & Cv sont donnés pour l'ensemble de la vanne.

Dimensions non contractuelles, pour référence uniquement.

## 7EF T G08 G08 Y 0 S 1 0

### SÉRIES

**7EF (Cv= 4,5 à 12,5)**  
**7FF (Cv= 27 ou 38)**

### MATÉRIAU SIÈGE & JOINT

Cf tableau ci-dessous

### P1 PORT ENTRÉE

Cf tableau ci-dessous

### P2 PORT SORTIE

Cf tableau ci-dessous

### MATÉRIAU CORPS ET FLASQUES RACC.

**Y Inox 316/316L**

Autres matériaux disponibles sur demande

### OPTIONS

**0 Sans option**

**1 Boisseau à évent amont (autodécompression)**

### OPTIONS ECROUS & PATTE DE VERROUILLAGE

**1 Inox 316 selon ASTM A193 B8M**

**2 Inox 316 selon NACE MR-01-75**

### OPTIONS NETTOYAGE

**S Standard selon HPS-1 & -2**

**A Oxygène industriel selon HPS-18**

**B Service Chlore selon HPS-172**

### OPTIONS MANOEUVRE

**0 Poignée levier (standard) Inox 316**

**1 Levier de verrouillage Inox 316**

**2 Poignée ovale Inox 316**

**3 Poignée ovale de verrouillage Inox 316**

**4 Poignée ovale réhaussée Inox 316**

**5 Opérateur, double effet**

**6 Opérateur, simple effet à ressort de rappel, NF**

**7 Opérateur, simple effet à ressort de rappel, NO**

**8 Opérateur, simple effet à ressort de rappel, NF, avec bouchon fusible**

**L Poignée cadennassable, ovale, Inox 316**

### Matériaux Siège & Joint

	SIÈGE	JOINT DE CORPS	PRESSE-ETOUPE	BAGUE BUTÉE
<b>T</b>	PTFE**	Inox revêtu PTFE	Grafoil®	PEEK™
<b>P</b>	PEEK™	Inox revêtu PTFE	Grafoil®	PEEK™

\*\* Le siège PTFE est modifié pour réduire le fluage et augmenter la durée de vie, sans altérer les propriétés.

### Type de raccordement Entrée P1 / Sortie P2

SÉRIES	TAILLE	GYROLOK®	FEMELLE NPT	TUBE SOCKET WELD	PIPE SOCKET WELD	PIPE BUTT WELD
<b>7EF</b>	3/8"	G06	F06	T06	P06	B06
	1/2"	G08	F08	T08	P08	B08
	3/4"	G12	—	T12	—	—
	12mm	Z12	—	W12	—	—
	18mm	Z18	—	W18	—	—
<b>7FF</b>	3/4"	—	F12	—	P12	B12
	1"	G16	F16	T16	P16	B16
	25mm	Z25	—	W25	—	—

### Pièces détachées:

Des pièces détachées et des kits de réparation sont disponibles pour toutes les vannes à boisseau. Nous contacter pour tout complément d'information.

### Nettoyage & Tests

C'est toujours au stade de votre commande au plus tard, que vous devez nous préciser si vous avez besoin d'un dégraissage pour service sur oxygène (-HPS18 en fin de référence produit), d'une certification pour service nucléaire (-HPS90 en fin de référence produit), ou bien d'un test spécifique d'étanchéité à l'Hélium - Nous consulter.

GYROLOK® est une marque déposée de HOKE Incorporated

PEEK™ est une marque déposée de Victrex PLC.

Grafoil® est une marque déposée de UCAR Carbon Company, Inc.

Viton® est une marque déposée de DuPont Dow Elastomers.

### POUR VOTRE SÉCURITÉ

LORS DE LA SÉLECTION D'UN COMPOSANT, LA CONCEPTION DU SYSTÈME ENTIER DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉE, AFIN D'ASSURER UN FONCTIONNEMENT FIABLE ET SÛR. LA FONCTIONNALITÉ, LA COMPATIBILITÉ CHIMIQUE DES MATÉRIEAUX CONSTITUANTS, LES TENUES MÉCANIQUES, L'INSTALLATION CORRECTE, LE FONCTIONNEMENT GLOBAL ET LA MAINTENANCE SONT DE LA RESPONSABILITÉ DU CONCEPTEUR DU SYSTÈME ET DE SON UTILISATEUR.