

## Séries 2800

### Vanne à pointeau, Corps forgé & Capot union

Destinées aux utilisations les plus sévères, ces vannes incluent un siège arrière de tige-pointeau, pour plus de sécurité, pour de nombreux cycles de manoeuvre avec tenue en température jusqu'à 370° C.

La conception du capot est de type union, pour plus de sécurité et pour une maintenance facilitée.



#### Applications Typiques

- Service Haute Température jusqu'à 370° C
- Fluides corrosifs Corrosive
- Condensats chauds et radioactifs

#### Données Techniques

<b>CORPS</b>	Inox 316/316L* Garniture Grafoil®: • 276 bar @ 21° C • 172 bar @ 370° C Garniture Dyna-Pak®: • 345 bar @ 21° C
<b>PRESSION DE SERVICE MAXI</b>	Garniture Grafoil®: -75 à +370° C Garniture Dyna-Pak®: -40 à +232° C
<b>PLAGE DE TEMPÉRATURE DE SERVICE</b>	7,9 mm
<b>ORIFICE DE PASSAGE</b>	Cv
<b>RACCORDEMENTS</b>	1.10 1/4", 3/8" & 1/2" GYROLOK® 1/2" NPT 3/8" & 1/2" Socket Weld

\* Double certification en standard

#### Caractéristiques & Avantages

##### Sécurité

- Siège arrière intégral sur tige.
- Chapeau de conception type union.

##### Service Haute Température

- Garniture Grafoil® située en dessous du filetage de la tige, pour une utilisation jusqu'à 370° C.

##### Grand nombre de cycles de manoeuvre

- Tige en inox durci 17-4PH avec lubrifiant sous forme de film sec appliqué sur sa partie filetée, et fouloir de presse-étoupe en inox 416 pour optimisation de la durée de vie.
- Pointeau non tournant pour éviter l'érosion mécanique du siège.

##### Fiabilité, Contrôle sur toutes les vannes fabriquées

- L'Étanchéité des vannes est testée "à la bulle", au niveau du pointeau et aussi du presse-étoupe.

##### Variétés de raccordements

- Choix de connexions: **GYROLOK®**, NPT femelle ou tube Socket Weld.

##### Montage en Panneau

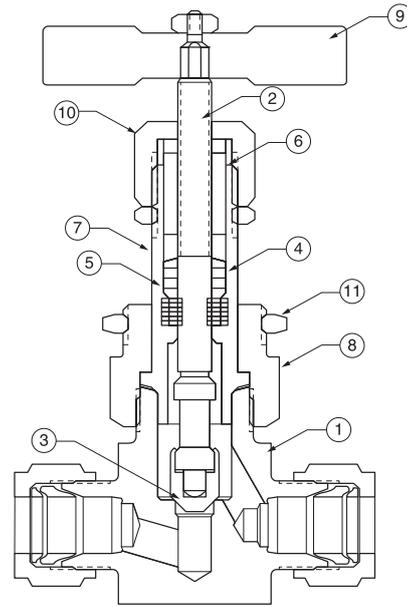
- Le montage en panneau est standard sur toute les versions.
- Connexions NPT en usinage très haute précision.

Vannes à Pointeau

# Séries 2800 - Vanne à poiteau à corps forgé & capot union

## Matériaux de Construction

ITEM	DESCRIPTION	MATÉRIAU
1	Corps	Inox 316/316L
2	Tige	Inox 17-4PH
3	Pointeau	Inox 17-4PH
4	Garniture du presse-étoupe	
	Grafoil®	Grafoil®
	Dyna-Pak®	TFE/Inox 316
5	Bague métallique	Inox 316
6	Fouloir de presse-étoupe	Inox 416
7	Chapeau	Inox XM-19
8	Ecroû adaptateur	Inox 316
9	Poignée	Inox 316
10	Ecroû de presse-étoupe	Inox 316
11	Ecroû de montage en panneau	Inox 316



## Dimensions

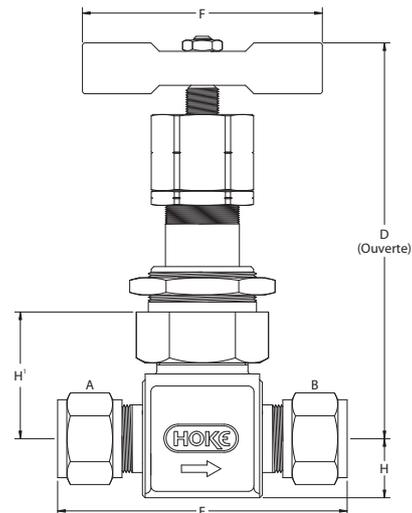
ENTRÉE A & SORTIE B		D	E	F	H	H <sup>1</sup>
1/4" GYROLOK®	inch	4¾	2 <sup>15</sup> / <sub>16</sub>	2¾	¾	1 <sup>13</sup> / <sub>32</sub>
	mm	121	75	67	16	36
3/8" GYROLOK®	inch	4¾	2 <sup>15</sup> / <sub>16</sub>	2¾	¾	1 <sup>13</sup> / <sub>32</sub>
	mm	121	75	67	16	36
3/8" Socket Weld	inch	4¾	2 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	2¾	¾	1 <sup>13</sup> / <sub>32</sub>
	mm	121	62	67	16	36
1/2" GYROLOK®	inch	4¾	3 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	2¾	¾	1 <sup>13</sup> / <sub>32</sub>
	mm	121	84	67	16	36
1/2" NPT femelle	inch	4¾	2 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	2¾	¾	1 <sup>13</sup> / <sub>32</sub>
	mm	121	62	67	16	36
1/2" Socket Weld	inch	4¾	2 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	2¾	¾	1 <sup>13</sup> / <sub>32</sub>
	mm	121	62	67	16	36

Dimensions pour référence uniquement, modifications possibles.

### Dimensions pour montage en panneau:

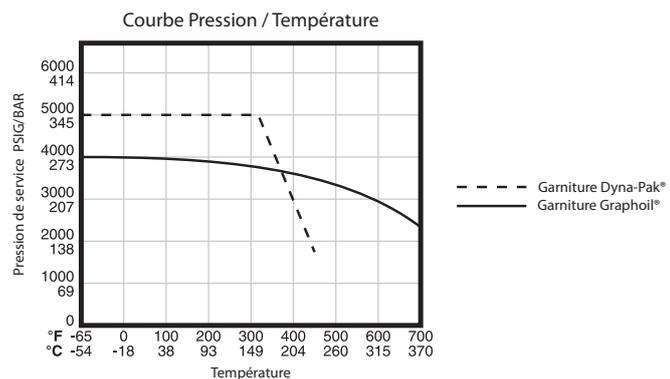
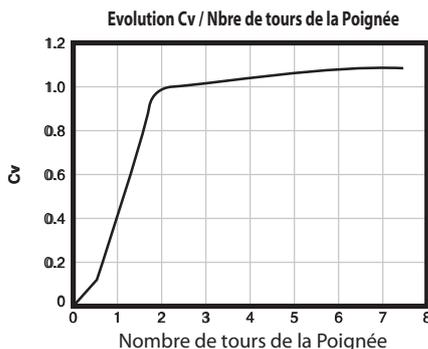
Trou de perçage panneau = diamètre 30,2 mm

Épaisseur panneau = 4,7 mm maximum



Séries 2800

## Courbe de Débit & Courbes Pression / Température



# Séries 2800 - Vanne à pointeau à corps forgé & capot union

## Comment Commander: Vannes Standard



2813F8Y: Passage Droit

### Séries 2800 : PASSAGE DROIT

Pointeau métallique, garniture Dyna-Pak® pour service jusqu'à 232° C @ 125 bar  
Orifice de passage 7,9mm / Cv= 1.1

CONNEXIONS	RÉFÉRENCE PRODUIT
<b>ENTRÉE &amp; SORTIE</b>	<b>INOX 316/316L</b>
1/2" NPT femelle	<b>2813F8Y</b>
1/2" GYROLOK®	<b>2813G8Y</b>



2811G8Y: Passage Droit

### Séries 2800 : PASSAGE DROIT

Pointeau métallique, garniture Grafoil® pour service jusqu'à 371° C @ 172 bar  
Orifice de passage 7,9mm / Cv= 1.1

CONNEXIONS	RÉFÉRENCE PRODUIT
<b>ENTRÉE &amp; SORTIE</b>	<b>INOX 316/316L</b>
1/4" GYROLOK®	<b>2811G4Y</b>
3/8" GYROLOK®	<b>2811G6Y</b>
3/8" Socket Weld	<b>2811N6Y</b>
1/2" GYROLOK®	<b>2811G8Y</b>
1/2" NPT femelle	<b>2811F8Y</b>
1/2" Socket Weld	<b>2811N8Y</b>

#### POUR VOTRE SÉCURITÉ

LORS DE LA SÉLECTION D'UN COMPOSANT, LA CONCEPTION DU SYSTÈME ENTIER DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉE, AFIN D'ASSURER UN FONCTIONNEMENT FIABLE ET SÛR. LA FONCTIONNALITÉ, LA COMPATIBILITÉ CHIMIQUE DES MATÉRIAUX CONSTITUANTS, LES TENUES MÉCANIQUES, L'INSTALLATION CORRECTE, LE FONCTIONNEMENT GLOBAL ET LA MAINTENANCE SONT DE LA RESPONSABILITÉ DU CONCEPTEUR DU SYSTÈME ET DE SON UTILISATEUR.

## Options de Commande

### Pièces détachées

Pièces détachées et kits de réparation sont disponibles, nous consulter.

### Nettoyage & Tests

C'est toujours au stade de votre commande au plus tard, que vous devez nous préciser si vous avez besoin d'un dégraissage pour service sur oxygène (-HPS18 en fin de référence produit), d'une certification pour service nucléaire (-HPS90 en fin de référence produit), ou bien d'un test spécifique d'étanchéité à l'Hélium - Nous consulter.

### Tailles additionnelles

D'autres tailles et d'autres options peuvent être disponibles sur demande spéciale. Nous consulter.