

Séries 2219

Vannes à pointeau pour Service Difficile

La nouvelle série de vannes à pointeau HOKE 2219 constitue un excellent choix pour de nombreuses applications sur la vapeur et autres services difficile. La garniture de presse-étoupe en Grafoil® est situé en dessous du filetage du pointeau, pour une efficacité exceptionnelle en étanchéité et longévité, et pour des températures de service allant jusqu'à 538°C. Le clapet est non tournant, évitant les phénomènes d'érosion mécanique.



Applications Typiques

- Service vapeur sur unités de production d'énergie
- Condensats chauds

Données Techniques

MATÉRIAU CORPS	Inox 316/316L*, Acier carbone Hastelloy® C-276, Monel®
PRESSIION MAXI DE SERVICE	414 bar @ 21° C
PRESSIION D'ÉPREUVE	200% PMAX de service
PRESSIION D'ÉCLATEMENT	400% PMAX de service
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE SERVICE	-75 à + 538° C @ 120 bar max
ORIFICE DE PASSAGE	4,3 mm, 6,4 mm, 7,9 mm et 11,1 mm
Cv**	0.47, 1.09, et 1.20

* Double certification en standard

** Cv non disponible au moment de la publication de ce document, pour ce qui concerne la version à orifice de passage 11,1mm.

Caractéristiques & Avantages

- Conforme à spécification ANSI 900#.
- Garniture Grafoil® située sous les filetages internes, les isolant du fluide.
- Pointeau inox 316, non tournant, évite l'érosion mécanique.
- Utilisation Haute température / Haute pression.
- Toutes pièces standard en inox 316.
- Poignée en fonderie d'inox 316.
- Connexions **GYROLOK**®, NPT femelle, Tube Socket Weld ou Pipe (NPS) Socket Weld.
- Connexions **GYROLOK**®: fractionnaires jusqu'à taille 1", métriques jusqu'à taille 25 mm
- L'Étanchéité des vannes est testée "à la bulle", au niveau du pointeau et aussi du presse-étoupe.
- Connexions NPT en usinage très haute précision.

Vannes à Pointeau

Séries 2219 - Vannes à poiteau pour Service Difficile

Dimensions

ENTRÉE A	SORTIE B	ORIFICE DE PASSAGE		C	D	E	F
1/4" NPT femelle	1/4" NPT femelle	0.250" (6.4 mm)	inch	3.4	2.63	2.25	N/A
			mm	86.4	66.8	57.2	N/A
1/2" NPT femelle	1/2" NPT femelle	0.312" (7.9 mm)	inch	3.4	2.63	2.51	N/A
			mm	86.4	66.8	63.8	N/A
3/4" NPT femelle	3/4" NPT femelle	0.437" (11.1 mm)	inch	3.55	2.63	3.50	N/A
			mm	89.6	66.8	88.9	N/A
1" NPT femelle	1" NPT femelle	0.437" (11.1 mm)	inch	3.59	2.63	4.25	N/A
			mm	91.3	66.8	108.0	N/A
1/4" GYROLOK®	1/4" GYROLOK®	0.170" (4.3 mm)	inch	3.4	2.63	1.87	3.15
			mm	86.4	66.8	47.4	80.1
1/2" GYROLOK®	1/2" GYROLOK®	0.250" (6.4 mm)	inch	3.4	2.63	1.50	3.43
			mm	86.4	66.8	38.1	87.1
3/4" GYROLOK®	3/4" GYROLOK®	0.437" (11.1 mm)	inch	3.53	2.63	2.88	4.87
			mm	89.7	66.8	73.2	123.8
1" GYROLOK®	1" GYROLOK®	0.437" (11.1 mm)	inch	3.53	2.63	2.51	5.00
			mm	89.7	66.8	63.8	120.9
12 mm GYROLOK®	12 mm GYROLOK®	0.250" (6.4 mm)	inch	3.40	2.63	1.51	3.36
			mm	86.4	66.8	38.5	85.4
22 mm GYROLOK®	22 mm GYROLOK®	0.437" (11.1 mm)	inch	3.53	2.63	2.76	4.86
			mm	89.7	66.8	70.1	123.3
25 mm GYROLOK®	25 mm GYROLOK®	0.437" (11.1 mm)	inch	3.53	2.63	2.51	5.11
			mm	89.7	66.8	63.8	129.7
3/8" Tube Socket Weld	3/8" Tube socket Weld	0.250" (6.4 mm)	inch	3.4	2.63	1.94	2.44
			mm	86.4	66.8	49.3	62.0
1/2" Tube Socket Weld	1/2" Tube socket Weld	0.250" (6.4 mm)	inch	3.40	2.63	1.94	2.44
			mm	86.4	66.8	49.3	62.0
3/4" Tube Socket Weld	3/4" Tube socket Weld	0.437" (11.1 mm)	inch	3.53	2.63	2.50	3.50
			mm	89.7	66.8	63.5	88.9
1" Tube Socket Weld	1" Tube Socket Weld	0.437" (11.1 mm)	inch	3.53	2.63	2.50	3.50
			mm	89.7	66.8	63.5	88.9
3/8" Pipe Socket Weld	3/8" NPS Socket Weld	0.250" (6.4 mm)	inch	3.4	2.63	2.01	2.51
			mm	56.4	66.8	51.05	63.8
1/2" Pipe Socket Weld	1/2" NPS Socket Weld	0.312" (7.9 mm)	inch	3.4	2.63	1.75	2.51
			mm	86.4	66.8	44.45	63.8
3/4" Pipe Socket Weld	3/4" NPS Socket Weld	0.437" (11.1 mm)	inch	3.53	2.63	2.50	3.50
			mm	89.7	66.8	63.5	88.9
1" Pipe Socket Weld	1" NPS Socket Weld	0.437" (11.1 mm)	inch	3.59	2.63	2.50	3.50
			mm	91.3	66.8	63.5	88.9

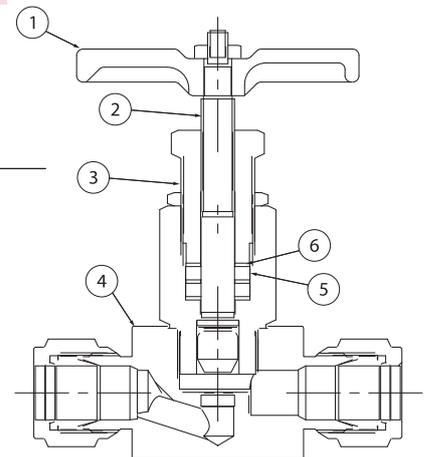
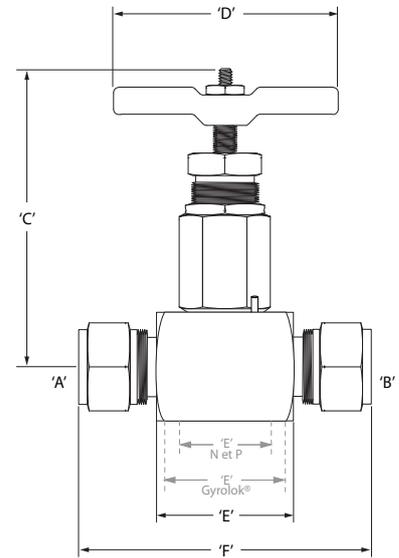
Pipe = NPS (Nominal Pipe Size)

Dimensions pour référence uniquement, modifications possibles.

Matériaux de Construction*

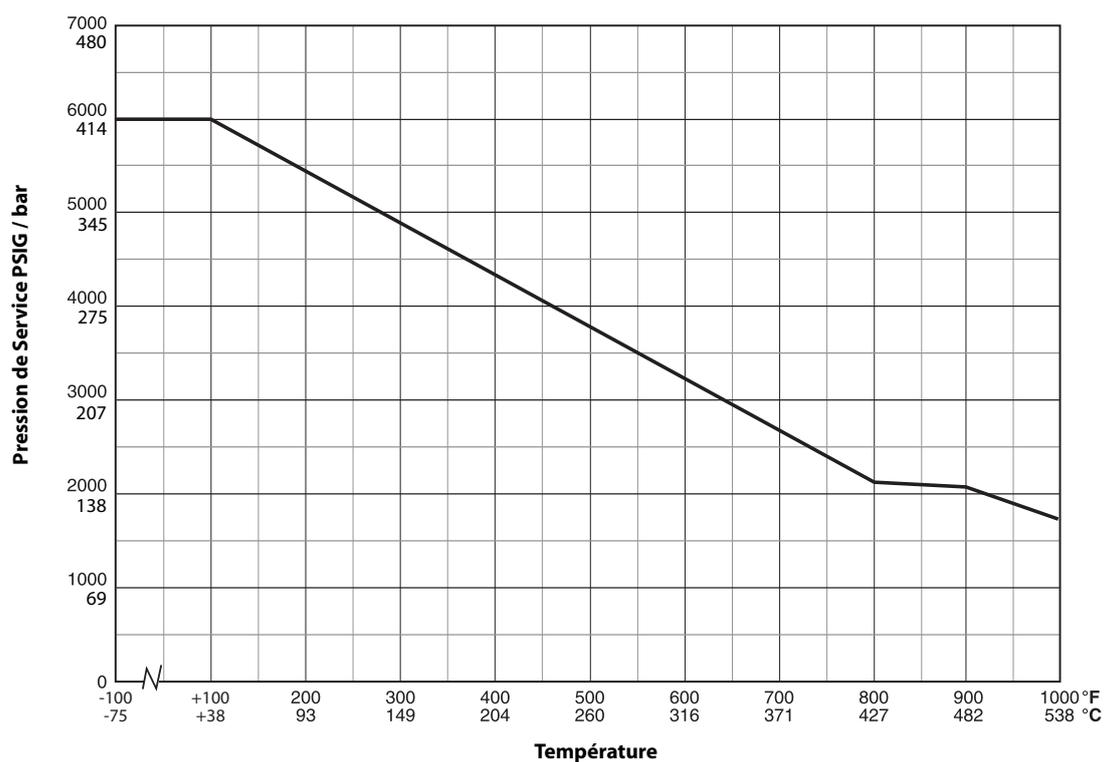
ITEM	DESCRIPTION	MATÉRIAU
1	Poignée	Inox 316
2	Ensemble Tige	Inox 316
3	Fouloir de presse-étoupe	Inox 316
4	Corps	Inox 316/316L
5	Garniture	Grafoil®
6	Bague métallique	Inox 316

* Ce tableau les matériaux standard, voir page 19 pour la liste complète des options disponibles.



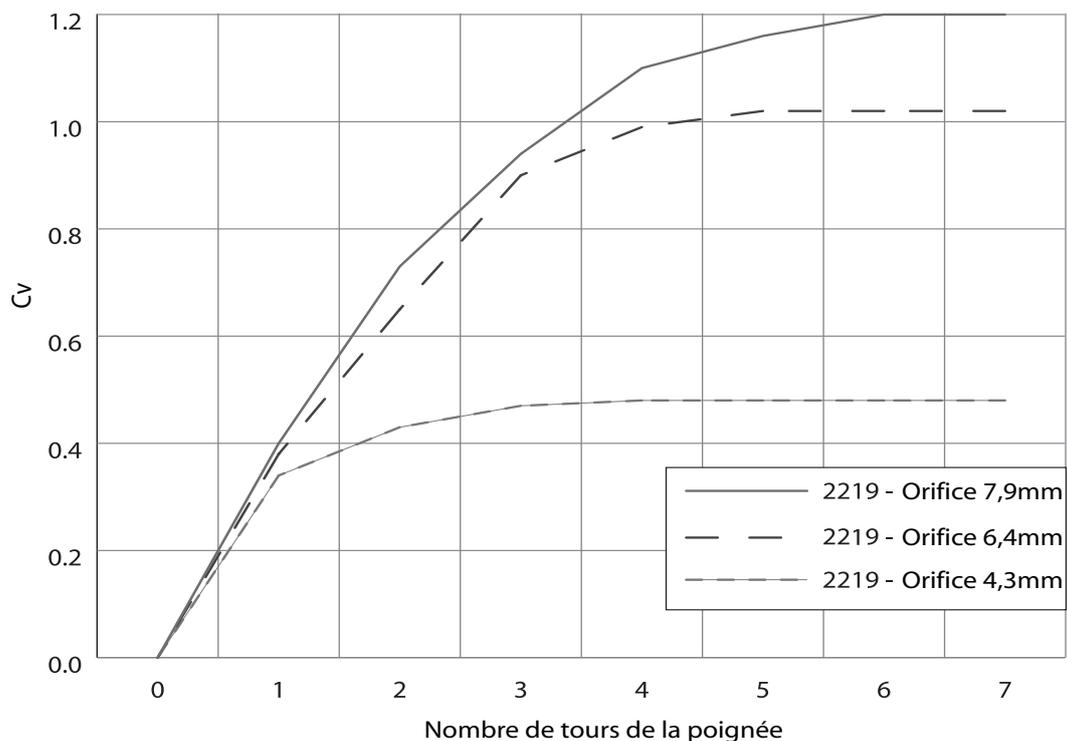
Séries 2219 - Vannes à pointe pour Service Difficile

Courbe Pression / Température



Courbes de Débit

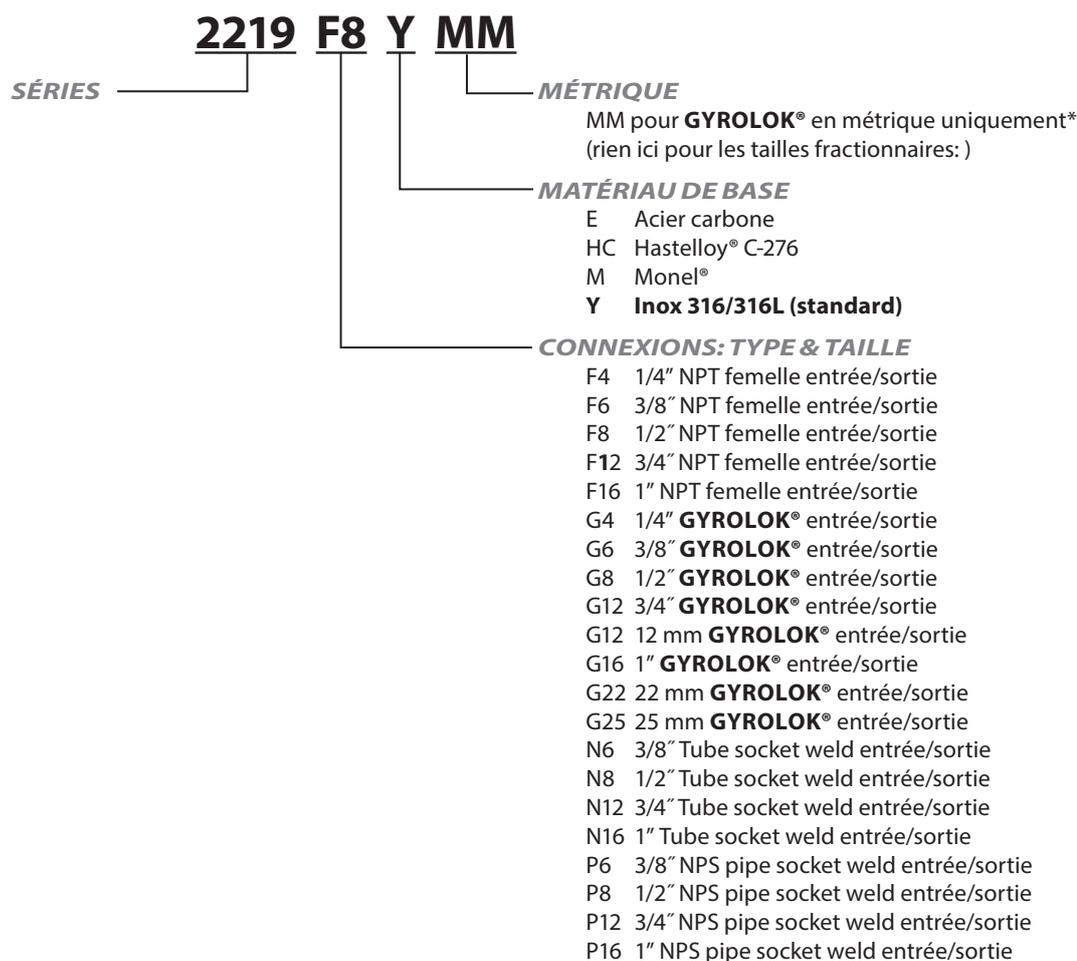
Evolution Cv / Nombre de tours de la poignée



* Données non disponibles au moment de la publication de ce document, pour ce qui concerne la version à orifice de passage 11,1mm.

Séries 2219 - Vannes à pointeau pour Service Difficile

Comment Commander: Construire une référence produit



Nettoyage & Tests

C'est toujours au stade de votre commande au plus tard, que vous devez nous préciser si vous avez besoin d'un dégraissage pour service sur oxygène (-HPS18 en fin de référence produit), d'une certification pour service nucléaire (-HPS90 en fin de référence produit), ou bien d'un test spécifique d'étanchéité à l'Hélium - Nous consulter.

POUR VOTRE SÉCURITÉ

LORS DE LA SÉLECTION D'UN COMPOSANT, LA CONCEPTION DU SYSTÈME ENTIER DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉE, AFIN D'ASSURER UN FONCTIONNEMENT FIABLE ET SÛR. LA FONCTIONNALITÉ, LA COMPATIBILITÉ CHIMIQUE DES MATÉRIAUX CONSTITUANTS, LES TENUES MÉCANIQUES, L'INSTALLATION CORRECTE, LE FONCTIONNEMENT GLOBAL ET LA MAINTENANCE SONT DE LA RESPONSABILITÉ DU CONCEPTEUR DU SYSTÈME ET DE SON UTILISATEUR.

GYROLOK® est une marque déposée de HOKE, Inc.

Grafoil® est une marque déposée de Union Carbide Corp.

Hastelloy® est une marque déposée de Haynes International, Inc.

Monel® est une marque déposée de Special Metals Corporation.

www.HOKE.com

www.unioncarbide.com

www.haynesintl.com

www.specialmetals.com