

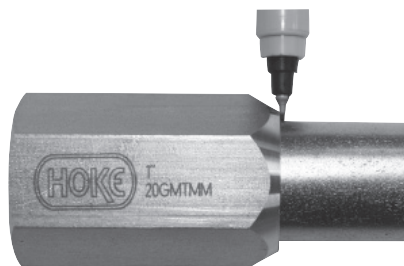
OUTILS & ACCESSOIRES CONTRÔLEURS MARKING TOOL®

**POUR VÉRIFIER
L'ASSEMBLAGE
ET LE
MONTAGE**



POUR RACCORDS DOUBLE BAGUE GYROLOK®

Les utilisateurs de raccords reconnaissent depuis longtemps que l'assemblage correct d'un tube instrumentation avec un raccord double bague, requiert une préparation soignée du tube et ensuite de suivre précisément les instructions d'installation. Un tube mal préparé peut générer un sertissage impropre des bagues, une insertion impropre du tube dans le corps du raccord ou un serrage inapproprié de l'écrou. Afin d'optimiser les performances et la sécurité de l'ensemble constitué, HOKE propose plusieurs outils optionnels. Le Marking Tool GYROLOK® constitue une solution économique permettant à l'utilisateur d'être assuré que l'insertion du tube à l'intérieur du corps du raccord est conforme et que le serrage de l'écrou est également conforme.



GMT standard



GMT "3 en 1"
(468 GMT et 61012 GMT-MM)

Instructions d'utilisation de l'outil

1. Découper le tube bien perpendiculairement, de préférence en utilisant un coupe-tube, puis ébavurer à la fois l'intérieur et l'extérieur du tube, au niveau de la découpe effectuée.
2. Insérer fermement le tube à l'intérieur de l'outil Marking Tool, autant que possible.
3. Effectuer un repérage circulaire, au feutre à pointe fine, sur le tube, tel que représenté sur l'illustration ci-avant (le feutre doit être positionné perpendiculaire au tube).
4. Insérer fermement le tube précédemment repéré, à l'intérieur du corps du raccord Gyrolok® avec lequel il est destiné à être assemblé. Serrer manuellement l'écrou s'il s'agit de taille inférieure à 12mm, et s'il s'agit d'une taille supérieure ou égale à 12mm, serrer l'écrou à la clef, sans forcer du tout, jusqu'à atteindre la première résistance. A ce stade la marque effectuée au feutre ne doit pas être visible. Si c'est bien le cas, passer à l'étape 5. Par contre si la marque est déjà visible à ce stade, au-dessus de l'écrou, alors que l'écrou a bien été uniquement serré comme précédemment expliqué, cela atteste que le tube ne vient pas correctement en appui en fond du corps du raccord ou bien qu'au moins une des deux bagues est manquante. Désassembler pour déterminer la cause.
5. Si la marque n'est pas visible après serrage de l'écrou comme précédemment expliqué, vous pouvez continuer en respectant les instructions de mise en œuvre dédiées au diamètre extérieur du tube utilisé, et à son épaisseur.

Comment Commander en Individuel

TAILLES FRACTIONNAIRES (OD)	RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TAILLE MÉTRIQUES (Dia. Ext.)	RÉFÉRENCE DE COMMANDE
1/8"	2GMT	6mm	6GMTMM
1/4"	4GMT	8mm	8GMTMM
3/8"	6GMT	10mm	10GMTMM
1/2"	8GMT	12mm	12GMTMM
5/8"	10GMT	14mm	14GMTMM
3/4"	12GMT	15mm	15GMTMM
1"	16GMT	16mm	16GMTMM
1/4", 3/8" & 1/2"	468GMT	18mm	18GMTMM
-	-	20mm	20GMTMM
-	-	22mm	22GMTMM
-	-	25mm	25GMTMM
-	-	6, 10 & 12mm	61012 GMT-MM

Comment Commander en Coffret Multi-Tailles

TAILLES OUTILS INCLUS DANS LE COFFRET	RÉFÉRENCE DE COMMANDE
1/4", 3/8" & 1/2"	LAA-COFFRET OUTILS DE REPÉRAGE COTES FRACTIONNAIRES
6mm, 8mm, 10mm & 12mm	LAA-COFFRET OUTILS DE REPÉRAGE COTES MÉTRIQUES

COFFRETS MULTI-TAILLES:
Plusieurs outils avec contrôle visuel de la coupe du tube
+ Marqueur permanent



OUTILS & ACCESSOIRES OUTIL DE PRÉ-SERTISSAGE (PST)

POUR RACCORDS DOUBLE BAGUE GYROLOK®

**PRÉSERTISSAGE
POUR BAGUES**



OUTIL DE PRÉ-SERTISSAGE POUR BAGUES (PST)



Cet outil permet le pré-sertissage d'une bague avant et d'une bague arrière sur un tube en vue de son montage sur un raccord GYROLOK®.

Cet outil permet la préparation de tubes en vue de leur montage sur des raccords GYROLOK®. La préparation consiste à serrer les bagues avant et arrière sur chaque tube avec l'assurance d'un positionnement parfait de celles-ci. L'insertion des tubes dans le réseau peut être ainsi réalisé dans les meilleures conditions de rapidité et de sécurité.

COTES FRACTIONNAIRES (PST)

RÉFÉRENCE PRODUIT	Ø TUBE O.D.	LONGUEUR (in)	ÉPAISSEUR S/ PLATS (POUCE)
1PST	1/16"	2.25"	3/8"
2PST	1/8"	1.94"	11/16"
3PST	3/16"	2"	1/2"
4PST	1/4"	1.94"	11.16"
6PST	3/8"	1.97"	11.16"
8PST	1/2"	2"	7/8"
12PST	3/4"	2.50"	1 1/8"
16PST	1"	2.50"	1 1/2"

Cet outil est fourni en standard en Inox 316/316L

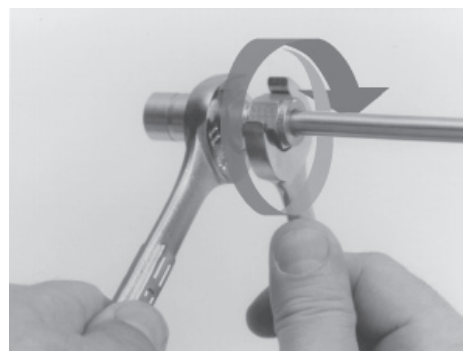
COTES MÉTRIQUES (PST/MM)

RÉFÉRENCE PRODUIT	Ø TUBE DIA. EXT.	LONGUEUR (mm)	ÉPAISSEUR S/ PLATS (mm)
3PSTMM	3	49,2	17,3
6PSTMM	6	49,0	17,3
8PSTMM	8	50,0	17,3
10PSTMM	10	50,8	17,3
12PSTMM	12	50,8	22,0
14PSTMM	14	50,8	22,0
16PSTMM	16	63,5	28,4
18PSTMM	18	63,5	28,4
20PSTMM	20	63,5	28,4
22PSTMM	22	63,5	37,9
25PSTMM	25	63,5	37,9

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- 1 - Placer l'outil de pré-sertissage dans un étau.
- 2 - Assembler, sans les serrer, les bagues et l'écrou sur l'extrémité fileté.
(Utiliser de préférence un kit de remplacement de bagues avec écrou: SCNF).
- 3 - Mettre en place le tube dans l'écrou GYROLOK® assemblé sur l'outil.
- 4 - Suivre les instructions standards de montage HOKE® GYROLOK® pour que les bagues se positionnent sur le tube (serrer à la main, puis à l'aide d'une clé de la valeur d'un tour un quart).
- 5 - Démontez l'écrou et retirez le tube avec les bagues serties.
- 6 - Avec les bagues pré-serties et l'écrou en butée fixe sur les bagues, assemblez le tube sur le procédé en utilisant les instructions standards de remontage des raccords HOKE® GYROLOK®.

Note : Le filetage de l'outil de pré-sertissage devra être lubrifié avant une première utilisation, puis de nouveau à chaque dixième sertissage.



HOKE® GYROLOK® - Outil de Pré-Sertissage Hydraulique



Les gros raccords nécessitent souvent plus de force de serrage à l'assemblage qu'il est possible d'appliquer avec une simple clé manuelle. HOKE propose donc un outil de Pré-Sertissage pour réaliser l'assemblage de ces raccords.

- **Plus sûr.** L'outil aide à assurer un assemblage constant des gros raccords.
- **Plus simple.** Les matrices interchangeables permettent une conversion facile d'une taille à l'autre (tube et raccord).
- **Plus rentable.** L'utilisation de cet outil allonge la durée de vie du raccord et réduit le temps nécessaire à l'assemblage.

En utilisant l'outillage hydraulique portable, le système écrou + bagues GYROLOK® est initialement positionné sur le tube. L'assemblage raccord + tube pré-réglé est alors facilement mis en place en suivant les instructions publiées par HOKE pour le ré-assemblage.

Caractéristiques

Une tête de base pour toutes tailles

Jeu de matrices interchangeables

Pompe hydraulique 700 bar

Malette de transport

Avantages

- Couvre les raccords de taille 1/2" à 2" et 12mm à 50mm.
- Permet une conversion facile d'une taille à une autre.
- Fournit la force nécessaire pour un assemblage constant, facile et rapide.
- Malette métal solide, pour transport facile et stockage de tous les composants.

Comment ça marche:



Écrou et bagues GYROLOK® sont assemblés dans l'outil hydraulique de pré-sertissage. La pompe à main est actionnée jusqu'à ce que le bras indicateur ne relâche.



Le pré-assemblage est prêt pour installation selon instructions de ré-assemblage publiées par HOKE.

Désignation pour Commande

1°) Outil hydraulique @ Ensemble Pompe HOKE

Malette incluse - possédant l'espace pour recevoir jusqu'à 6 matrices.

Commander une unité référencée 3HPST, qui inclue:

- Ensemble 3HPST (selon photo ci-dessus)
- Ecrou Indicateur Gris (utilisé pour raccords de tailles 5/8" (14mm) à 2" (38 mm))
- Ecrou Indicateur Noir (utilisé pour raccords de tailles 1/2" (12mm) uniquement).
- Valise noire
- Pompe Enerpac
- Boulon de fixation de matrice
- Clé Allen 5mm
- Clés d'ajustement

POUR VOTRE SÉCURITÉ

LORS DE LA SÉLECTION D'UN COMPOSANT, LA CONCEPTION DU SYSTÈME ENTIER DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉE, AFIN D'ASSURER UN FONCTIONNEMENT FIABLE ET SÛR. LA FONCTIONNALITÉ, LA COMPATIBILITÉ CHIMIQUE DES MATÉRIEAUX CONSTITUANTS, LES TENUES MÉCANIQUES, L'INSTALLATION CORRECTE, LE FONCTIONNEMENT GLOBAL ET LA MAINTENANCE SONT DE LA RESPONSABILITÉ DU CONCEPTEUR DU SYSTÈME ET DE SON UTILISATEUR.

2°) Jeux de matrices - Consiste en une matrice + un gabarit, pour une taille de tube donnée.



Gabarit

Matrice

2DJS - 12 MM

TAILLE TUBE _____

Dia Ext Tube (O.D.) en x 1/16" (inch)

Dia Ext Tube en mm (avec suffixe "MM")

DÉSIGNATION MÉTRIQUE (MILLIMÈTRES)

TUBE TAILLES FRACTIONNAIRES	RÉFÉRENCE DE COMMANDE	TUBE TAILLES MÉTRIQUES	RÉFÉRENCE DE COMMANDE
1/2"	2DJS-8	12 mm	2DJS-12MM
5/8"	2DJS-10	14 mm	2DJS-14MM
3/4"	2DJS-12	16 mm	2DJS-16MM
7/8"	2DJS-14	18 mm	2DJS-18MM
1"	2DJS-16	20 mm	2DJS-20MM
1-1/4"	2DJS-20	22 mm	2DJS-22MM
1-1/2"	2DJS-24	25 mm	2DJS-25MM
2"	2DJS-32	28 mm	2DJS-28MM
		30 mm	2DJS-30MM
		32 mm	2DJS-32MM
		38 mm	2DJS-38MM
		50 mm	2DJS-50MM

OUTILS & ACCESSOIRES

Liquide pour Détection de Fuite



LEAK DETECTIVE®

Des produits de détection de fuite sont proposés par HOKE®. ils permettent de détecter des fuites sur installations de gaz sous pression. Utiliser ces produits pour condamner les émissions fugitives sur installations véhiculant air comprimé, oxygène, hélium, hydrogène, azote, gaz naturel, acétylène ou propane.

Le produit LEAK DETECTIVE® est fabriqué conformément aux spécifications MIL-L-25567D, et proposé en 2 variantes. Type 1 pour applications standards (-3° C à 95° C), Type 2 pour applications plus froides (-55° C à 95° C). Le produit "Leak Detective" existe en deux conditionnement: bouteille de 230 ml ou flacon de 4 litres. Un tube traceur est fourni avec chaque petite bouteille.



Avantages

Sécurité:

- Compatible service Oxygène et fabriqué selon MIL-L-25567D
- Conforme à ASME Section V pour sa composition et sa pureté

Certifications:

- Spécification sécurité produit (MSDS) disponible

Aide à éliminer les émissions fugitives:

- Vérifie les fuites des installations

Propreté:

- Ne laisse pas de résidus

Données Techniques

Spécification

- Conforme à MIL-L-25567D

Température de Service

- Type 1: -3° C à +95° C
- Type 2: -55° C à +95° C

Fluides

- Pour systèmes à gaz sous pression

Conditionnements

Standard:

- 230ml
- 4 litres

Instructions

1. Déployer le tube traceur
2. Viser la zone à tester
3. Presser la bouteille
4. Inspecter le système: formation de bulles = fuite

Désignation pour Commande

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	Type	Language Etiquette	Taille
1LD-EF/230	1	Fr & Ang	230ml
1LD-E-F/4L	1	Fr & Ang	4L
2LD-EF/230	2	Fr & Ang	230ml
2LD-E-F/4L	2	Fr & Ang	4L

Cintreuses / Coupe-Tubes / Ebavureurs

Cintreuses pour tubes inox

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	Diam. ext. Tube
606M	6mm
608M	8mm
610M	10mm
612M	12mm
604	1/4"
606	3/8"
608	1/2"



- La conception à deux étages permet de réaliser des cintrages sur des objets en place de 90° à 180° sans jamais croiser les poignées. Verrouillage/déverrouillage avec rotation à demi-tour de la poignée de cintrage.

- Les poignées extra longues améliorent la force de levage et les filières à rouleaux dans l'appareil de cintrage réduisent la force nécessaire et la mobilité.

- Fixation de l'étau intégrée à l'appareil de cintrage pour une stabilité extrême.



Coupe-Tubes pour tubes inox

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	Pour Diamètre Extérieur de Tube:
10HD	3 à 25mm
35S	6 à 35mm

Alésoir intégré

Ebavureurs (alésoirs)

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	Pour Diamètre Intérieur de Tube:	Type de corps
223S	6 à 36mm	Métallique
127	4 à 37mm	Plastique



OUTILS & ACCESSOIRES

Bagues d'étanchéité type BS

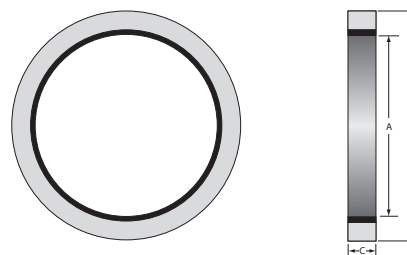
Etanchéité selon DIN 3852, forme A (RS) Pour Filetages Cylindriques (Parallèles)

Pièce d'étanchéité pour un composant ou raccord à filetage cylindrique (GAZ Cylindrique = BSPP), en application hydraulique ou pneumatique: La bague BS est une bague métallique de section rectangulaire à l'intérieur de laquelle un anneau-lèvre en matière synthétique est collé et vulcanisé.

La bague BS possède l'avantage d'être un accessoire d'étanchéité qui tolère bien les défauts d'état de surface et d'équerrage de la portée de joint, et de plus elle est une pièce démontable et réutilisable.

La bague métallique externe est proposée en acier ou bien en Inox 316/316L. L'anneau synthétique interne est proposé en Viton FKM ou en Buna N.

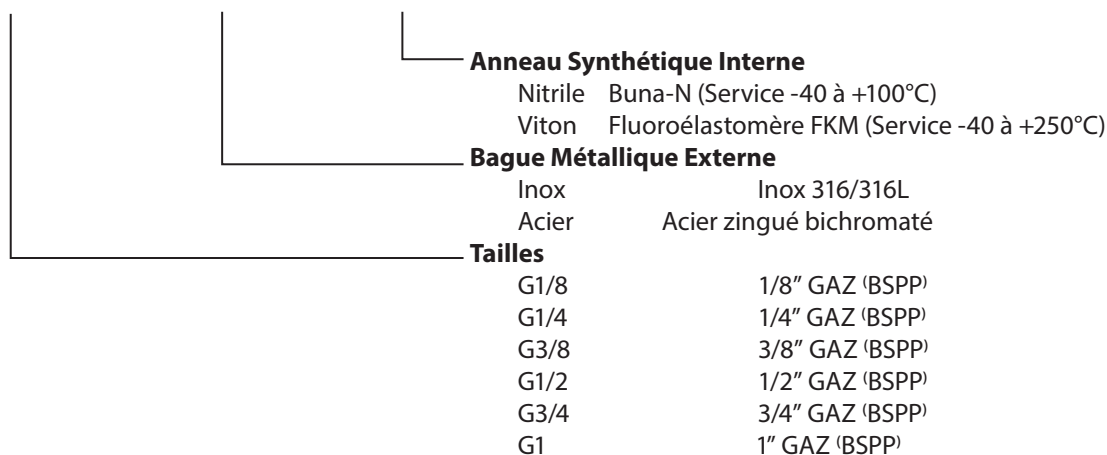
Note: Uniquement pour raccords GYROLOK® type RS



TAILLE BSPP (GAZ)	Dimensions (mm)		
	A	B	C
1/8"	10,37	15,98	2,03
1/4"	13,25	20,6	2,03
3/8"	16,75	23,8	2,03
1/2"	21,25	28,6	2,34
3/4"	26,75	34,9	2,34
1"	33,5	42,8	3,25

Comment Commander - Construire une référence produit

BAGUE BS - INOX/NITRILE - G1/4



Joint pour Manomètre

Joint pour raccordement de manomètre en G 1/2"
Nature: PTFE

Référence de Commande: **1890.0106**

POUR VOTRE SÉCURITÉ

LORS DE LA SÉLECTION D'UN COMPOSANT, LA CONCEPTION DU SYSTÈME ENTIER DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉE, AFIN D'ASSURER UN FONCTIONNEMENT FIABLE ET SÛR. LA FONCTIONNALITÉ, LA COMPATIBILITÉ CHIMIQUE DES MATÉRIAUX CONSTITUANTS, LES TENUES MÉCANIQUES, L'INSTALLATION CORRECTE, LE FONCTIONNEMENT GLOBAL ET LA MAINTENANCE SONT DE LA RESPONSABILITÉ DU CONCEPTEUR DU SYSTÈME ET DE SON UTILISATEUR.

OUTILS & ACCESSOIRES

Ruban & Pâte d'Étanchéité



Référence Produit	Taille
58506	Ruban Téflon Ep. 0,075mm x lg 12mm x LG 12M
ORAPI 367	Tube 50 ml
LOCTITE 577	Tube 50 ml

Colliers supports de Tube(s)

Colliers en deux demi-coquilles polypropylène, pour le maintien en position de tubes. Versions simple et double tube. Pour tubes en cotes métriques ou impériales, à partir de tailles 1/8". Plaque support métallique à visser ou bien à souder. Visserie d'assemblage des deux demi-coquilles.



Stock permanent (versions simple tube) en tailles 6, 8, 10, 12mm et 1/4", 3/8", 1/2".

Colliers selon DIN 3015, partie 1, à structure intérieure striée, avec serrage

TAILLE TUBE mm - (dia. ext.) ou " - (OD)	RÉFÉRENCE DE COMMANDE (versions simple tube)			
	Corps de Collier (polypropylène vert)	2 x Vis (6 pans creux - Inox 304L) pour Collier	Plaque à visser (Inox 304L)	Plaque à souder std (Inox 304L)
1/8"	LB103.2PP	-	-	-
6mm	106APP	IS1/1A	SPV1A	SP1A
1/4"	106.4APP	IS1/1A	SPV1A	SP1A
8mm	108APP	IS1/1A	SPV1A	SP1A
3/8"	109.5APP	IS1/1A	SPV1A	SP1A
10mm	110APP	IS1/1A	SPV1A	SP1A
12mm	112APP	IS1/1A	SPV1A	SP1A
1/2"	212.7PP	IS2	SPV2	SP2
14mm	214PP	IS2	SPV2	SP2